

# Gesamtkatalog 2018

Bohrtechnik . Schleiftechnik . Sägetechnik



# ► 10 Jahre Entwicklungs- arbeit – wir sind stolz auf die neue **Plus Serie**



Unsere neue **Plus Serie** Bohrmaschinen steht – mit ausgereifter Technologie, einfacher Bedienung und vielen neuen Funktionen. FLOTT hat in dieses Baukastensystem 10 Jahre Entwicklungsarbeit investiert.

In enger Zusammenarbeit mit Zulieferern, der Bergischen Universität und Kunden sind deren Wünsche in den neuen Maschinen umgesetzt worden. Der modulare Aufbau erlaubt die Anpassung an das Anforderungsprofil des Kunden.

## **Entstanden ist eine Produktlinie mit klaren Vorteilen:**

- + Komfortable Mensch-Maschine Schnittstelle mit 4,3" Touch-Display für den optimalen Bedienkomfort.
- + Robuste, qualitativ hochwertige Rotations-Haube mit ergonomisch geneigtem Frontpanel zum besseren Ablesen und Eingeben von Maschinen- und Prozessparametern.
- + Der neu entwickelte Antriebs- und Getriebestrang garantiert mit seinem integrierten Frequenzumformer höchstes Leistungsvermögen.
- + Die Drehzahlverstellung erfolgt stufenlos über den zentralen Bedienknopf.
- + Alle Sicherheitseinrichtungen entsprechen den aktuellen Erfordernissen und Richtlinien der Betriebsstättenverordnung.
- + Alle Maschinen besitzen standardmäßig eine LED-Beleuchtung.
- + Normschnittstellen garantieren die Anbindung von Zusatzgeräten sowie die Möglichkeit der Vernetzung und Verkettung in Produktionslinien.



# Inhaltsverzeichnis

## Bohrtechnik

<b>Übersicht Bohrmaschinen</b> .....	4-5
Informationen Bohrmaschinen .....	6-7
Produktgruppen Bohrmaschinen .....	8-51
Abmessungen / Zubehör Bohrmaschinen .....	53-63

## Schleiftechnik

<b>Übersicht Schleifmaschinen</b> .....	64-65
Produktgruppen Schleifmaschinen .....	66-83
Abmessungen / Zubehör Schleifmaschinen .....	85-87

## Sägetechnik

<b>Übersicht Sägen</b> .....	88-89
Produktgruppen Sägen .....	90-113
Abmessungen / Zubehör Sägen .....	114-115



## FLOTT Informationen

<b>Übersicht Informationen</b> .....	116-117
Sicherheit / Weiterbildung .....	118-119
Vorführräume / Schulungszentren / Service-Stützpunkte .....	120
Gebietsvertretungen .....	121
Auszug Verkaufsbedingungen .....	122
Ansprechpartner Service .....	123

## Inhaltsverzeichnis Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normalbohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW	Seite
TB 10 Eco Plus	12		250-3000	0,45 Wechselstrom 230V	8
TB 10 Basic Plus	12		250-3000	0,45 Wechselstrom 230V	10
Turbo Drill	6/8	max. M5	200-10000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	12
TB 10 Plus	10/12	max. M6	120-6000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	12
SB/TB/TBZ 13 Plus	13/15	max. M8	40-4000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	14
SB/TB/TBZ 15 Plus	15/18	max. M10	40-4000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	16
BS 15 Plus	15/18	max. M10	40-4000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	18
SB/TB/TBZ 18 Plus	18/20	max. M10	30-3000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)	20
SB/TB/TBZ 20 Plus	20/23	max. M12	40-4000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400V)	22
SB/TB/TBZ 23 Plus	23/25	max. M16	20-2000 R1 30-3000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	24
SB 30 Plus	25/35	max. M20	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	26
SB 30 MV Plus	25/35	max. M20	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	26
SB 30 NC Plus	25/35	max. M20	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	28
SB P30 STG PV elec.	25/30	max. M20	125-4000	0,9/1,45 Drehstrom 400 V polumschaltbar	30
SB 40 Plus	35/40	max. M30	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 40 MV Plus	35/40	max. M30	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	32
SB 40 NC Plus	35/40	max. M30	0-1000 R1 0-1600 R2 0-4000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	34
SB P40 STG PV elec.	35/40	max. M30	100-2000 R1 70-1400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V polumschaltbar	36
SB 20 FB Plus			0-4000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	38
SB 30 FB Plus			0-4000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	40
SB 30 FB NC PLUS			0-4000	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)	40
GB 50 MV	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	42
GB 50 MV Plus	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V	44
SB P50 STG MV	50	max. M42	Getriebestufen	4,0 Drehstrom 400 V	46
GB 70 MV Plus	70	max. M50	Getriebestufen	5,5 Drehstrom 400 V	48
BFM 40	35	max. M35	Getriebestufen	0,9/1,5 Drehstrom 400 V polumschaltbar	50

### Farberklärung

Plus-Serie



P-Serie



Getriebebohrmaschinen







# Bohrtechnik

## FLOTT Bohrtechnik

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 70 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

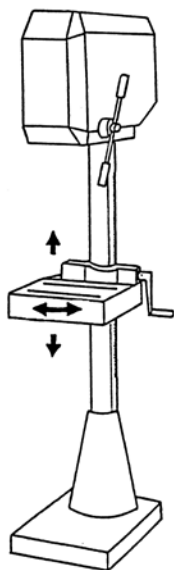
**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

**FLOTT bietet eine 3-Jahres Garantie.**

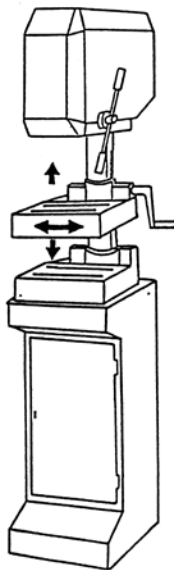
**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

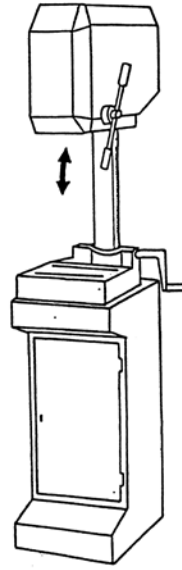
### Bauarten



**SB**  
Säulenbohrmaschine



**TB**  
Tischbohrmaschine  
mit Zwischentisch



**TBZ**  
Tischbohrmaschine  
ohne Zwischentisch  
mit Zahnstange

### Abkürzungserklärung

Fließformen  
Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung  
Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige  
Stufenloser Antrieb  
Getriebebohrmaschine  
Gesteuerte z-Achse (Vorschub/Rückschub)

**FB**  
**MV**  
**PV electronic**  
**ST**  
**GB**  
**NC**

## FLOTT Bohrtechnik Highlights

### Das Bedienpanel mit Display

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode)  
Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung
- ▶ Einfache Demontage und Wartung durch 4 Schrauben



### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhübe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp

### Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Der 4,3" Touch-Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten:

- ▶ Bohren
- ▶ Reiben
- ▶ Senken
- ▶ Fließformen
- ▶ Gewindeschneiden

Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung.



### Die effiziente LED-Ausleuchtung **serienmäßig**

Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.



Tischbohr-  
maschine in  
Wechselstrom-  
ausführung  
TB 10 Eco ▶Plus



Abb.: TB 10 Eco ▶Plus mit Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel mit Stecker (1,2 m)
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Höhenverstellung  
über Gewindespindel  
**Bestell-Nr. 290.302**
- ▶ Maschinenschrank mit  
Tür und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 20 kg  
**Bestell-Nr. 213.168**
- ▶ Maschinenschraubstock  
mit Prismenbacken  
Backenbreite: 85 mm  
Spannweite: 70 mm  
**Bestell-Nr. 281.205**
- ▶ Spiralbohrersatz,  
DIN 338 HSSG  
25-teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°,  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
(1-13 mm), B 16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**

## Technische Daten

Spindel	B 16
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand

### TB 10 Eco Plus

Stahl Ø	12 mm
Aluminium Ø	20 mm
Weichholz Ø	40 mm
Bohrtiefe	50 mm
Ausladung	180 mm
Säulendurchmesser	50 mm
Nutzbare Arbeitsfläche (B x L)	300 x 200 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 100 mm Abmessung Breite 12/20 mm
Maschinen-Abmessung	400 x 248 x 460 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	430 x 680 x 810 mm
Bohrkopf-Höhenverstellung	von Hand
Gewicht	30 kg
Spindel/Fuß	105-245 mm
Motor Wechselstrom 230 V	0,45 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	250-3000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>217.200</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54

# Tischbohr- maschine TB 10 Basic ▶ Plus



Abb.: TB 10 Basic ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige und geneigte Rotations-Haube für einfaches Ablesen der Drehzahl
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel mit Stecker (1,2 m)
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1 – 13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1 – 13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Tischhöhenverstellung ohne Zahnstange einschl.  
Tisch mit T-Nuten (Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 217.410**
- ▶ Bohrtiefen-Festanschlag  
für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**

## Technische Daten

Spindel	B 16
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Maschinen-Abmessung ohne VP	320 x 520 x 820 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	140 – 315 mm
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße	Kreuznuten, Anzahl 2, Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Motor-Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V	0,45 kW
Gewicht	44 kg

## TB 10 Basic Plus

Stahl Ø	12 mm
Aluminium Ø	20 mm
Weichholz Ø	40 mm
Spindeldrehzahlen stufenlos elektronisch	250 – 3000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>217.400</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54



Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 217.410



Bestell-Nr. 212.716

**Tischbohr-  
maschine  
Turbo Drill  
TB 10 ▶Plus**



Abb.: TB 10 ▶Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung Turbo Drill max. M5,  
TB 10 Plus max. M6, Einstellen der  
Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Zahnkranzbohrfutter für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-8 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm  
**Bestell-Nr. 285.103**
- ▶ Präzisionsschnellspannbohrfutter für Turbo Drill, B 12  
Spannbereich 0,5-6 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm  
**Bestell-Nr. 285.104**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend,  
für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm  
Aufnahme: B 16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl.  
Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag  
für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**

## Technische Daten

Spindel	Turbodrill B 12 TB 10 Plus B 16
Bohrtiefe	60 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Maschinen-Abmessung ohne VP	320 x 520 x 820 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	140-315 mm
Bohrkopfhöhenverstellung	von Hand
T-Nutengröße	Kreuznuten, Anzahl 2, Abmessung Breite 14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Motor Drehstrom – frequenz- geregelt, Netzanschluss 230 V	0,54 kW
Gewicht	44 kg

### Turbo Drill\*

Dauer-/Normalbohrleistung	6/8 mm
Gewindeschneidleistung	max. M5
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	100-10.000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.506</b>

### TB 10 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	10/12 mm
Gewindeschneidleistung	max. M6
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	60-6.000 1/min
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.505</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).



Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 217.410



Bestell-Nr. 212.716



# Tischbohr- maschine

SB 13 ▶ Plus

TB 13 ▶ Plus

TBZ 13 ▶ Plus



SOFORT **to go**  
LIEFERBAR!

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit B16 und Sonderausstattung

Abb.: TB 13 ▶ Plus mit MK II to go!

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung TB/SB 13 Plus max. M8, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)
- ▶ schnell verstellbarer, ergonomischer Bohrtiefenanschlag

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 13 Plus), Höhe: 840 mm, Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm, Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min., Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16, Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm, Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 100 mm, Spannweite: 95 mm  
**Bestell-Nr. 281.206**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag  
für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 212.800**
- ▶ Kegeldorn (für 13 Plus MK II)  
(Einsteckzapfen) MK II / B 16  
**Bestell-Nr. 285.320**



Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 212.716

## Technische Daten

Spindel	B 16, optional MK II
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M8
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V	0,54 kW

### TB 13 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Spindelnase-Tisch	85-370 mm
Spindelnase-Tisch (unten)	420 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 14/26 mm
T-Nutengröße (Fuß)	Kreuznuten, Anzahl 2 Abmessung Breite 14/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elektr.	40-4000 1/min
Maschinen-Abmessung ohne VP	400 x 520 x 850 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	62 kg
<b>Bestell-Nr. B16</b>	<b>212.500</b>
<b>Bestell-Nr. MK II</b>	<b>212.503</b>

### TBZ 13 Plus\*

Spindelnase-Tisch	125-490 mm
Ausladung	214 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	370 x 495 x 1800 mm
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2140 mm
ohne Schrank	355 x 485 x 1027 mm
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	70 kg
<b>Bestell-Nr. B16 / MK II</b>	<b>212.650 / 212.655</b>

### SB 13 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	13/15 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	max. 750 mm
Mittenversatz	20 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm Abmessung Breite 13/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	40-4.000 1/min
Maschinen-Abmessung	420 x 540 x 1780 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	85 kg
<b>Bestell-Nr. B16</b>	<b>212.502</b>
<b>Bestell-Nr. MK II</b>	<b>212.504</b>

Weiteres Zubehör

ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Tischbohr- maschine

SB 15 ▶ Plus

TB 15 ▶ Plus

TBZ 15 ▶ Plus



Abb.: TB 15 ▶ Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
Schneidleistung TB/SB 15 Plus max. M8, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Spindelstop
- ▶ Anschlusskabel mit Stecker (1,2 m)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade (nur für TB 15 Plus)  
Höhe: 840 mm, Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, B 16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter  
geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min., Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16, Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm, Aufnahme: B 16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 100 mm, Spannweite: 95 mm  
**Bestell-Nr. 281.206**
- ▶ Bohrtiefen Festanschlag  
für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ und Zwischenplatte  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 212.800**
- ▶ Kegeldorn  
(Einsteckzapfen) MK II / B 16  
**Bestell-Nr. 285.320**



Bestell-Nr. 250.208



Bestell-Nr. 285.320

## Technische Daten

Spindel	MK II
Bohrtiefe	70 mm
Gewindeschneidleistung	max. M10
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor Drehstrom – frequenz-geregelt, Netzanschluss 230 V	0,75 kW

### TB 15 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 250 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Spindelnase-Tisch	85-370 mm
Spindelnase-Tisch (unten)	420 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	14/26 mm
T-Nutengröße (Fuß)	Kreuznuten, Anzahl 2
Abmessung Breite	14/26 mm
Spindeldrehzahl	
stufenlos elektronisch	40-4000 1/min
Maschinen-Abmessung ohne VP	400 x 520 x 850 mm
Maschinen-Abmessung mit VP	452 x 700 x 1130 mm
Gewicht	65 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.755</b>

### TBZ 15 Plus\*

Spindelnase-Tisch	125-490 mm
Ausladung	214 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung	
mit Schrank	350 x 495 x 1800 mm
mit Schrank mit VP	940 x 570 x 2140 mm
ohne Schrank	320 x 485 x 1027 mm
ohne Schrank mit VP	940 x 570 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	73 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.765</b>

### SB 15 Plus\*

Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Ausladung	220 mm
Säulendurchmesser	70 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	300 x 240 mm
Abstand Spindel-Arbeitsfläche	max. 750 mm
Mittenversatz	20 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	14/26 mm
Spindeldrehzahl stufenlos elekt.	40-4.000 1/min
Maschinen-Abmessung	420 x 540 x 1780 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	88 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.750</b>

### Weiteres Zubehör

ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Bohrstraße

## BS 15 ▶ Plus



Abb.: Bohrstraße BS 15 ▶ Plus mit Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Industriell zuverlässige Steuerungseinheit
- ▶ Kontrollpanel mit 5,7" Display
- ▶ Positionierung mithilfe von Frequenzumrichter oder Servo-Umrichter
- ▶ Programmspeicherung auf internem Speicher oder USB-Stick
- ▶ 2-Tasten-Zufuhrzyklusbedienung
- ▶ Vorschubsystem (X-Achse) mit Zange 4500 mm
- ▶ Hauptspannstock (pneumatisch) unter der Bohreinheit TBZ 15 Plus
- ▶ Inkl. Sicherheitslichtschrankensystem (CE-Konformität)

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 1 NC-Achse
- ▶ X-Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Y-Achse manuell über Handrad verstellbar
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand
- ▶ Bohrstraße 15 Plus mit 2 NC-Achsen
- ▶ XY- Achsenverfahrweg und Vorschubsystem (Material) NC gesteuert
- ▶ Z-Achse: bohren, gewindeschneiden und fließformen von Hand

Die FLOTT Bohrstraße können wir Ihnen individuell zusammenstellen.

Wir beraten Sie gerne!

## Technische Daten

Zuführrollbahn (LxB)	5000 x 330 mm
Ausführrollbahn	5000 x 330 mm
Verfahrgeschwindigkeit X-Achse	12 m/min
Positioniergenauigkeit X-Achse	+/- 0,2 mm
Wiederholungsgenauigkeit X-Achse	+/- 0,1 mm
<b>Bestell-Nr.: 1 NC-Achse</b>	<b>288.020</b>
<b>Bestell-Nr.: 2 NC-Achsen</b>	<b>288.021</b>
<b>Kombination mit TBZ 15 Plus*</b>	
Dauer-/Normalbohrleistung	15/18 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	60 mm
Gewindeschneidleistung	max. M10 x 1
Säulendurchmesser	82 mm
Motor Drehstrom – frequenz-geregt, Netzanschluss 230 V)	0,75 kW
max. Drehmoment	15 Nm

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Tischbohr- maschine

SB 18 ▶ Plus

TB 18 ▶ Plus

TBZ 18 ▶ Plus



Abb.: TB 18 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 18 ▶ Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m)
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK II/B 18  
**Bestell-Nr. 285.321**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25-teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**



Bestell-Nr. 290.160A



Bestell-Nr. 201.160

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	18/20 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 10
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter	0,75 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	30-3000 1/min

### TB 18 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Tisch	155-415 mm
Fuß	155-550 mm
Maschinen-Abmessung	355 x 705 x 1065 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	570 x 940 x 1612 mm
Gewicht	170 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.303</b>

### TBZ 18 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche, Fuß	155-550 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	355 x 705 x 1845 mm
mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2140 mm
ohne Schrank	355 x 705 x 1045 mm
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	155 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.309</b>

### SB 18 Plus\*

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung	355 x 705 x 1825 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	195 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>218.308</b>

## Weiteres Zubehör

ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Tischbohr- maschine

SB 20 ►Plus

TB 20 ►Plus

TBZ 20 ►Plus



Abb.: TB 20 ►Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 20 ►Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer, ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m)
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm  
Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 201.160**
- ▶ Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK II/B 18  
**Bestell-Nr. 285.321**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25-teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**



Bestell-Nr. 290.160A



Bestell-Nr. 201.160

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	20/23 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 12
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter	1,5 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	40-4000 1/min

### TB 20 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Tisch	155-415 mm
Fuß	155-550 mm
Maschinen-Abmessung	355 x 705 x 1065 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	570 x 940 x 1612 mm
Gewicht	170 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>220105</b>

### TBZ 20 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche, Fuß	155-550 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Maschinen-Abmessung mit Schrank	370 x 705 x 1845 mm
mit Schrank mit VP	572 x 940 x 2140 mm
ohne Schrank	355 x 705 x 1045 mm
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	155 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>220110</b>

### SB 20 Plus\*

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung	355 x 705 x 1825 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	195 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>220100</b>

### Weiteres Zubehör

ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).



# Tischbohr- maschine

SB 23 ▶ Plus

TB 23 ▶ Plus

TBZ 23 ▶ Plus



Abb.: TBZ 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160A**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 205.160**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
MK II/B 18  
**Bestell-Nr. 285.321**
- ▶ Schnellspannbohrfutter  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm, Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm, Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ Spiralbohrersatz, DIN 338 HSSG  
25-teilig geschliffen,  
Kreuzanschliff 135°  
Ø 1,0-13,0 x 0,5 mm  
**Bestell-Nr. 285.124**



Bestell-Nr. 290.160A



Bestell-Nr. 205.160

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	
R1	23/25 mm
R2	20/23 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	
R1	max. M 16x1
R2	max. M 12
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	260 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter	1,5 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	
R1 mit Vorgelege	20-2.000 1/min
R2	30-3.000 1/min

### TB 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche	
Tisch	230-590 mm
Fuß	230-670 mm
Maschinen-Abmessung	430 x 715 x 1250 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	570 x 940 x 1600 mm
Gewicht	250 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>223.021</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>223.026</b>

### TBZ 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche, Fuß	230-730 mm
Maschinen-Abmessung	
mit Schrank	430 x 715 x 2050 mm
mit Schrank mit VP	637 x 1096 x 2120 mm
ohne Schrank	430 x 715 x 1250 mm
ohne Schrank mit VP	570 x 940 x 1600 mm
Gewicht ohne Schrank	235 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>223.022</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>223.027</b>

### SB 23 Plus\*

Spindel/Tisch	230-850 mm
Maschinen-Abmessung	430 x 715 x 1800 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2140 mm
Gewicht	290 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>223.020</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>223.025</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Säulenbohr- maschine

SB 30 ►Plus

SB 30 MV ►Plus



Abb.: SB 30 MV ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 30 Plus

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 30 MV Plus

- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse  
inkl. elektromagnetischer Kupplung für  
(3) Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub
- ▶ Ein-/Ausschaltung

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock  
und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl.  
integrierter Kühlmittelleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmittelleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ großer Unterbau Säulendurchmesser 140 mm  
**auf Anfrage**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x T)	590 x 450 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung	610 x 900 x 1980 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2140 mm
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter	3 kW
Spindeldrehzahlen mit/ohne Vorgelege stufenlos	
R1 (1-Stufig)	0-1.000 1/min
R2 (1-Stufig)	0-1.600 1/min
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000 1/min

### SB 30 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht	370 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.500</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.501</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.502</b>

### SB 30 MV Plus

Vorschub	0,10/0,16/0,25 mm/Umdrehung
Gewicht	385 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.505</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.506</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.507</b>

**Weiteres Zubehör ab Seite 54**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Säulenbohr- maschine SB 30 NC ▶ Plus





## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Basispanel für manuelle Betriebsart

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metaldrehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode)
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter

## Zusatzpanel für automatische Betriebsart

- ▶ 4,3" Touch-Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ großer Unterbau Säulendurchmesser 140 mm  
auf Anfrage

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/35 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x T)	590 x 450 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung	610 x 900 x 1980 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2200 mm
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter	3 kW
Spindeldrehzahlen mit/ohne Vorgelege stufenlos	
R1 (1-Stufig)	0-1.000 1/min
R2 (1-Stufig)	0-1.600 1/min
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000 1/min
<b>SB 30 NC Plus</b>	
Vorschub/Rückhub stufenlos	0-1,5 m/min
Gewicht	400 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.510</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.511</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.512</b>
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 54</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

**Säulenbohr-  
maschine  
SB P30 STG PV  
electronic ▶ Plus**



Abb.: SB P30 STG PV electronic mit bearbeiteter Fußplatte

## ► Unser Klassiker

### Serienmäßige Ausstattung

- Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- NOT-AUS-Schlagtaster
- Unterspannungsauslöser
- Stufenlose Drehzahlregelung
- Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- Thermischer Überlastungsschutz
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Digitale Vorschubanzeige
- Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- Freischneideinrichtung
- Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 20, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- Wahlweise transparente Schutzhaube ohne Aufpreis
- LED-Beleuchtung serienmäßig

### Sonderausstattung / Zubehör

- Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.617**
- Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.125**
- Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmiteleinrichtung Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- Kühlmiteleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**

### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	25/30 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 20
Spindel	MK III
Bohrtiefe	125 mm
Ausladung	280 mm
Säulendurchmesser	110 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	420 x 340 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm
Abmessung Breite	14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	0,90 / 1,45 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos (2 Stufen)	125-4000 1/min
Stufe I	125-2000 1/min
Stufe II	250-4000 1/min
Der Stufenwechsel erfolgt über Riemenumlegung	

### SB P30 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	240-790 mm
Maschinen-Abmessung	520 x 820 x 1900 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2200 mm
Gewicht	320 kg
<b>Bestell-Nr. Transparent Haube</b>	<b>205.220</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau</b>	<b>205.183</b>
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 54</b>

### Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

# Säulenbohr- maschine

SB 40 ►Plus

SB 40 MV ►Plus



Abb.: SB 40 MV ►Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 40 Plus

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 40 MV Plus

- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse  
inkl. elektromagnetischer Kupplung für  
(3) Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub
- ▶ Ein-/Ausschaltung

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock  
und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.622**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl.  
integrierter Kühlmittleinrichtung  
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 30 l/min, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ großer Unterbau Säulendurchmesser 140 mm  
**auf Anfrage**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x T)	590 x 450 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung	610 x 900 x 1980 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2200 mm
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter	4 kW
Spindeldrehzahlen mit/ohne Vorgelege stufenlos	
R1 (1-Stufig)	0-1.000 1/min
R2 (1-Stufig)	0-1.600 1/min
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000 1/min

### SB 40 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht	370 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.515</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.516</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.517</b>

### SB 40 MV Plus

Vorschub	0,10/0,16/0,25mm/Umdrehung
Gewicht	385 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.520</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.521</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.522</b>

**Weiteres Zubehör ab Seite 54**

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Säulenbohr- maschine SB 40 NC ▶Plus



Abb.: SB 40 NC ▶Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Basispanel für manuelle Betriebsart

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Metalleddrehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode)
- ▶ Verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter

## Zusatzpanel für automatische Betriebsart

- ▶ 4,3" Touch-Display
- ▶ Komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung des Pinolenvorschubs
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen: Bohren, Reiben, Senken, Fließformen, Gewindeschneiden
- ▶ Freie Programmierungsfunktion
- ▶ Wahl der Maschineneinstellungen
- ▶ großer Unterbau Säulendurchmesser 140 mm  
auf Anfrage

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x T)	590 x 450 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung	610 x 900 x 1980 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	670 x 1100 x 2200 mm
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter	4 kW
Spindeldrehzahlen mit/ohne Vorgelege stufenlos	
R1 (1-Stufig)	0-1.000 1/min
R2 (1-Stufig)	0-1.600 1/min
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000 1/min
<b>SB 40 NC Plus</b>	
Vorschub/Rückhub stufenlos	0-1,5 m/min
Gewicht	400 kg
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.525</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.526</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.527</b>
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 54</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 [Klasse A].



# Säulenbohr- maschine SB P40 STG PV electronic ▶ Plus



Abb.: SB P40 STG PV electronic mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Bohrtiefenverstellung mit Feineinstellung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige
- ▶ Digitale Bohrtiefenanzeige
- ▶ Digitale Vorschubanzeige
- ▶ Elektronisch stufenlos regelbarer Vorschub inkl. Spindelüberwachung
- ▶ Freischneideinrichtung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung, Gewindeschneidleistung max. M 30, Einstellen der Gewindeschneidtiefe über digitale Tiefenanzeige
- ▶ Bohrtiefenabschaltung; programmierbar; einfache Bedienung
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung
- ▶ LED-Beleuchtung serienmäßig

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Motor mit Fremdbelüftung  
**Bestell-Nr. 290.619**
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.378**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung max. 30 l/min.  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter) Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**



Bestell-Nr. 290.160C



Bestell-Nr. 290.135

## ► Unser Klassiker

### Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung	35/40 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	max. M 30
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	590 x 450 mm
T-Nutengröße	Anzahl 2, Abstand 160 mm
Abmessung Breite	14/26 mm
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung	610 x 850 x 1920 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	637 x 1096 x 2120 mm
Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar	1,5 / 3,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos	
Drehzahlreihe R1	100-2000 1/min
Drehzahlreihe R2	70-1400 1/min

### SB P40 STG PV electronic

Vorschub stufenlos inkl. elektromagnetischer Kupplung; digitales Display	0-300 mm/min
Spindel/Tisch	150-700 mm
Gewicht	440 kg
<b>Bestell-Nr. Transparent Haube, R1</b>	<b>205.226</b>
<b>Bestell-Nr. Transparent Haube, R2</b>	<b>205.227</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R1</b>	<b>205.208</b>
<b>Bestell-Nr. Haube grau, R2</b>	<b>205.209</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54

## Lieferbare Softwareoptionen für PV electronic

- ▶ Sicherheitsmodul – automatischer Spindelstop bei Bohrspindel oben  
**Bestell-Nr. 290.613**
- ▶ Spanbruchmodul – verhindert die Bildung von langen Spänen  
**Bestell-Nr. 290.612**
- ▶ Sprungschaltung – 4 frei wählbare Vorschubgeschwindigkeiten pro Arbeitshub  
**Bestell-Nr. 290.614**

# Fließform- maschine SB 20 FB ▶ Plus



Abb.: SB 20 FB ▶ Plus

## Fließform

dient zur Herstellung von Durchzügen in dünnwandige metallische Werkstoffe.

Das Fließformverfahren stellt aus dem vorhandenen Muttermaterial eine Buchse durch Umformung her. Diese Materialverlängerung erhöht die Anzahl der tragenden Gewindegänge auf das drei- bis fünffache. Das Material wird nicht zerspannt sondern zur Herstellung belastbarer Verbindungen genutzt.

## Die Vorteile des Fließformens sind

- ▶ geringe Kosten pro Gewinde
- ▶ hochbelastbare Verbindungen
- ▶ hohe Qualität der Gewinde
- ▶ keine spezielle Ausrüstung
- ▶ niedrige Einstiegskosten
- ▶ kein Fremdmaterial
- ▶ weniger Produktionsschritte
- ▶ keine Spanentsorgung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Schnell verstellbarer, ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m)
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 120 mm  
Spannweite: 105 mm  
**Bestell-Nr. 281.207**
- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.020**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
**Bestell-Nr. 285.321**

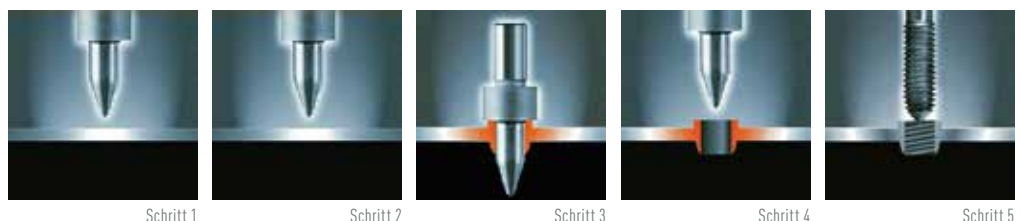
## Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	8 mm
Spindel	MK II
Bohrtiefe	100 mm
Ausladung	240 mm
Säulendurchmesser	82 mm
Nutzbare Tischfläche (B x L)	340 x 280 mm
T-Nutengröße (Arm)	Anzahl 2, Abstand 125 mm
Abmessung Breite	13/26 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub	von Hand
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter	1,5 kW
Spindeldrehzahlen stufenlos	40-4000 1/min

## SB 20 FB Plus

Spindel/Tisch	160-880 mm
Maschinen-Abmessung	355 x 705 x 1825 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	572 x 936 x 2142 mm
Gewicht	151 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>220.115</b>
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 54</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).



Schritt 1

Schritt 2

Schritt 3

Schritt 4

Schritt 5

# Fließform- maschine

SB 30 FB ▶ Plus

SB 30 FB NC ▶ Plus



Abb.: SB 30 FB ▶ Plus

Abb.: SB 30 FB NC ▶ Plus

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 30 FB Plus

- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Serienmäßige Ausstattung Baureihe SB 30 FB NC Plus

- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Zusatzpanel für automatische Betriebsart
- ▶ Umschalthebel manuelle/automatische Betriebsart
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Hauptschalter
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrschutz mit elektrischer Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

## Technische Daten

Fließformleistung bei 3 mm Blechstärke	18 mm
Spindel	MK III
Bohrtiefe	160 mm
Ausladung	300 mm
Säulendurchmesser	125 mm
Nutzbare Tischfläche (B x T)	590 x 450 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch	150-700 mm
Maschinen-Abmessung	610 x 900 x 1980 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	637 x 1096 x 2200 mm
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter	3 kW

### SB 30 FB Plus

Spindeldrehzahlen, stufenlos	0-1.600 1/min
Gewicht	370 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>230.503</b>

### SB 30 FB NC Plus

Spindeldrehzahlen, stufenlos	0-4.000 1/min
Vorschub stufenlos	0-1,5 m/min
Gewicht	400 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>230.513</b>

**Weiteres Zubehör** ab Seite 54



Zusatzpanel

# Getriebebohr- maschine GB 50 MV



Abb.: GB 50 MV ohne Sonderausstattung



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Mechanischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeinstellung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schaltaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Hand-Wende-Schalter für Rechts-Linkslauf

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.045**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

weitere Sonderausstattung auf Anfrage

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm
Abmessung Breite	16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237-344-507- 712-1032 1/min
mechanischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U

## GB 50 MV

Gewicht	795 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.040</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

# Getriebebohr- maschine GB 50 MV ▶ Plus



Abb.: GB 50 MV ▶ Plus ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatischer elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.056**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 36
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	230 mm
Ausladung	400 mm
Säulendurchmesser	200 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm
Abmessung Breite	16/28 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung	600 x 1060 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	680 x 2600 x 1210 mm
Motor-Drehstrom 400 V	3,0 kW
Spindeldrehzahlen in 9 Stufen (Getriebe)	54-75-109-169-237-344-507- 712-1032 1/min
Automatischer und elektro- magnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/U

### GB 50 MV Plus

Gewicht	805 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.050</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

# Säulenbohr- maschine SB P50 STG MV



Abb.: SB P50 STGMV ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Antrieb:  
Kombination aus Keilriemen und Zahnradgetriebe
- ▶ Automatisch elektromagnetischer Spindelvorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmittleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeeinstellung
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Beleuchtung
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz
- ▶ Stufenlose Drehzahlverstellung, frequenzgesteuert über Potentiometer und 3-fach Schaltgetriebe für Stufenwechsel

## Zubehör

- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter, Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

Bohrvermögen	50 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 42
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	200 mm
Ausladung	360 mm
Säulendurchmesser	175 mm
Nutzbare Tischfläche	550 x 550 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 160 mm
Abmessung Breite	16/28 mm
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	50-850 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung	550 x 950 x 2170 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	740 x 2220 x 1320 mm
Motor-Drehstrom 400 V	4,0 kW
Spindeldrehzahlen mit Vorgelege stufenlos (3-stufiges Schaltgetriebe)	
Stufe I	30-230 1/min
Stufe II	90-730 1/min
Stufe III	190-1500 1/min
Automatischer und elektro- magnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U
<b>SB P50 STG MV*</b>	
Gewicht	850 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.060</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage

# Getriebebohr- maschine GB 70 MV ▶ Plus



Abb.: GB 70 MV ▶ Plus ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch elektromagnetischer Vorschub
- ▶ bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten und Kühlmiteleinrichtung integriert
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeeinstellung
- ▶ Dreh- und Schwenktisch
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Handrad für manuellen, feinen Handvorschub
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr. 287.076**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK V  
**Bestell-Nr. 287.097**

## Technische Daten

Bohrvermögen	70 mm
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 50
Spindel	MK V
Bohrtiefe	260 mm
Ausladung	420 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Nutzbare Tischfläche	600 x 600 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 191 mm
Abmessung Breite	18/30 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige	Skala
Abstand Spindel/Tisch	25-825 mm
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Maschinen-Abmessung	600 x 1060 x 2640 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	770 x 2760 x 1220 mm
Motor-Drehstrom 400 V	5,5 kW
Spindeldrehzahlen in 12 Stufen (Getriebe)	51-64-84-110-158-198-262- 342-447-559-738-966 1/min
Automatischer und elektro- magnetischer Spindelvorschub	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6 mm/U

### GB 70 MV Plus

Gewicht	940 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.070</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



# Bohrfräs- maschine BFM 40



Abb.: BFM 40 ohne Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Automatisch mechanischer Spindelvorschub
- ▶ Kühlmiteleinrichtung komplett in Fußplatte integriert
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ präzise mechanische Bohrtiefeeinstellung
- ▶ Pinolenarretierung  
bei Fräsarbeiten und Werkzeugwechsel
- ▶ Kreutzisch mit 3 T-Nuten
- ▶ Motorschutzschalter mit U-Auslösung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Bohrkopfeinstellung vertikal mit Motorantrieb
- ▶ Bohrkopfverstellung um 45° in beide Richtungen  
der Zentralachse
- ▶ Maschinenbett mit Kühlmittelbehälter und Motorpumpe
- ▶ automatischer Werkzeugauswerfer
- ▶ Zahnräder aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Zahnradschmierung durch automatische Ölpumpe
- ▶ Schalter für Rechts-Linkslauf
- ▶ Drucktaster Vorschub am Griffkreuz

## Sonderausstattung / Zubehör

- ▶ Digitale Positionsanzeige des Arbeitstisches  
verschiedene Achsen möglich (X; X-Y; X-Y-Z)  
**Auf Anfrage**
- ▶ Spindelaufnahme ISO 30  
**Bestell-Nr.: 287.082**
- ▶ ENG X Tischvorschub X-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.083**
- ▶ ENG-Y Tischvorschub Y-Achse über Getriebe,  
8 Vorschubgeschwindigkeiten  
(20-550 mm/min, mit Eilgang 850 mm/min)  
**Bestell-Nr.: 287.084**
- ▶ Gewindeschneideinrichtung  
**Bestell-Nr.: 287.086**
- ▶ Maschinenschraubstock mit Prismenbacken  
Backenbreite: 140 mm, Spannweite: 155 mm  
**Bestell-Nr. 281.211**
- ▶ Schnellspannbohrfutter,  
Aufnahme B 18  
Spannbereich 3-16 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.165**
- ▶ Kegeldorn (Einsteckzapfen)  
Abmessung B 18/MK IV  
**Bestell-Nr. 290.323**

## Technische Daten

Bohrvermögen	35 mm
Fräsleistung	55 cm³/min
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig)	M 35
Spindel	MK IV
Bohrtiefe	180 mm
Ausladung	390 mm
Nutzbare Tischfläche Kreutzisch	1200 x 360 mm
T-Nutengröße	Anzahl 3, Abstand 95 mm
Abmessung Breite	16/28 mm
Längshub Tisch (X) (Hand)	700 mm
Querhub Tisch (Y) (Hand)	360 mm
Drehzahlanzeige	Skala
Bohrtiefenanzeige Z-Achse	Skala
Abstand Spindel/Tisch	190-650 mm
Bohrkopfhöhenverstellung motorisch	Verfahrweg 150 mm
Maschinen-Abmessung	1660 x 1520 x 2450 mm
Maschinen-Abmessung (mit VP)	1680 x 1680 x 2520 mm
Motor-Drehstrom 400 V	0,9/1,5 kW
Spindeldrehzahlen in 16 Stufen (Getriebe)	94-135-189-207-271-303-347- 414-497-606-760-995-1112- 1520-2225 1/min
Automatischer und elektro- magnetischer Spindelvorschub	0,1-0,18-0,24 mm/U

## BFM 40

Gewicht	1400 kg
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>287.080</b>
Verpackung	V0
Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar	auf Anfrage



## Abmessungen Bohrmaschinen

### Außenabmessung Bohrmaschine inkl. Verpackung

Baureihe 10 Eco Plus, Turbo Drill, 10/13/15/18/23 Plus	Breite x Tiefe x Höhe in mm
TB 10 Eco Plus	420 x 700 x 830
Turbo Drill	450 x 700 x 1130
TB 10 Plus	450 x 700 x 1130
TB 13 Plus	450 x 700 x 1130
SB 13 Plus	570 x 970 x 2140
TBZ 13 Plus (ohne Schrank)	940 x 570 x 1600
TBZ 13 Plus Schrank	800 x 600 x 1000
TB 15 Plus	450 x 700 x 1130
SB 15 Plus	570 x 940 x 2140
TBZ 15 Plus (ohne Schrank)	940 x 570 x 1600
TBZ 15 Plus Schrank	800 x 600 x 1000
TB 18 Plus	570 x 940 x 1600
SB 18 Plus	570 x 940 x 1600
TBZ 18 Plus (ohne Schrank)	540 x 940 x 1600
TBZ 18 Plus Schrank	800 x 600 x 1200
TB 23 Plus	570 x 940 x 1600
SB 23 Plus	670 x 1100 x 2140
TBZ 23 Plus (ohne Schrank)	570 x 940 x 1600
TBZ 23 Plus Schrank	800 x 600 x 1200
<b>Baureihe 30/40 Plus</b>	
SB 30 Plus	670 x 1100 x 2200
SB 30 MV Plus	670 x 1100 x 2200
SB 30 NC Plus	670 x 1100 x 2200
SB 40 Plus	670 x 1100 x 2200
SB 40 MV Plus	670 x 1100 x 2200
SB 40 NC Plus	670 x 1100 x 2200
<b>Getriebebohrmaschinen</b>	
GB 50 MV	690 x 2600 x 1210
GB 50 MV Plus	690 x 2600 x 1210
SB P50 STG MV	740 x 2225 x 1320
GB 70 MV Plus	770 x 2760 x 1220
BFM 40	1680 x 1680 x 2520

### Außenabmessung Bohrmaschine ohne Verpackung

Baureihe 10 Eco Plus, Turbo Drill, 10/13/15/18/23 Plus	Breite x Tiefe x Höhe in mm
TB 10 Eco Plus	248 x 400 x 460
Turbo Drill	320 x 520 x 820
TB 10 Plus	320 x 520 x 820
TB 13 Plus	400 x 520 x 850
SB 13 Plus	420 x 540 x 1780
TBZ 13 Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1027
TBZ 13 Plus Schrank	350 x 485 x 800
TB 15 Plus	400 x 520 x 850
SB 15 Plus	420 x 540 x 1780
TBZ 15 Plus (ohne Schrank)	320 x 485 x 1027
TBZ 15 Plus Schrank	350 x 485 x 800
TB 18 Plus	355 x 705 x 1065
SB 18 Plus	355 x 705 x 1825
TBZ 18 Plus (ohne Schrank)	355 x 705 x 1045
TBZ 18 Plus Schrank	370 x 705 x 800
TB 23 Plus	430 x 705 x 1065
SB 23 Plus	430 x 705 x 1825
TBZ 23 Plus (ohne Schrank)	320 x 715 x 1045
TBZ 23 Plus Schrank	430 x 715 x 800
<b>Baureihe 30/40 Plus</b>	
SB 30 Plus	610 x 900 x 1980
SB 30 MV Plus	610 x 900 x 1980
SB 30 NC Plus	610 x 900 x 1980
SB 40 Plus	610 x 900 x 1980
SB 40 MV Plus	610 x 900 x 1980
SB 40 NC Plus	610 x 900 x 1980
<b>Getriebebohrmaschinen</b>	
GB 50 MV	600 x 1060 x 2450
GB 50 MV Plus	600 x 1060 x 2450
SB P50 STG MV	550 x 950 x 2170
GB 70 MV Plus	600 x 1060 x 2640
BFM 40	1660 x 1520 x 2450

## FLOTT Optionen / Zubehör Bohrmaschinen

<b>Option 1</b> <b>Maschinen mit abweichender Sonderspannung</b> auf Anfrage <b>Bestell-Nr. 290.100</b>	<b>Option 2</b> <b>Beleuchtung mit Trafo einschl. LED</b> für Bohrmaschinen bei abweichender Spannung <b>Bestell-Nr. 201.510</b>	<b>Option 3</b> <b>Bearbeitete Fußplatte mit T-Nuten. Nur für SB-Ausführung lieferbar ab Säulen-Ø 82 mm</b> <b>Bestell-Nr. 290.378</b>	<b>Option 4</b> <b>Fußtaster als „NOT-AUS“</b> (muss manuell entriegelt werden) <b>Bestell-Nr. 290.320</b>
<b>Option 5</b> <b>Fuß Ein/Ausschalter</b> <b>Bestell-Nr. 290.321</b>	<b>Option 6</b> <b>Fuß-Wendeschalter für Rechts-Linkslauf</b> <b>Bestell-Nr. 290.324</b>	<b>Option 7</b> <b>Fuß Start/Stop Funktion Bohrkreuztasten</b> (nur bei PV/MV Maschinen) <b>Bestell-Nr. 290.401</b>	<b>Option 8</b> <b>Säulenverlängerung Ø 70</b> max. Verlängerung 200 mm <b>Bestell-Nr. 296.286</b>
<b>Option 9</b> <b>Säulenverlängerung Ø 82</b> max. Verlängerung 150 mm <b>Bestell-Nr. 296.287</b>	<b>Option 10</b> <b>Säulenverlängerung Ø 110</b> max. Verlängerung 300 mm <b>Bestell-Nr. 296.288</b>	<b>Option 11</b> <b>Säulenverlängerung Ø 125</b> max. Verlängerung 300 mm <b>Bestell-Nr. 296.289</b>	<b>Option 12</b> <b>Bohrtiefen-Festanschlag</b> <b>Bestell-Nr. 212.716</b>
<b>Option 13*</b> <b>Sonderfarbe Unterbau</b> <b>Bestell-Nr. 290.200</b>	<b>Option 14*</b> <b>Sonderfarbe Plus Haube</b> <b>Bestell-Nr. 290.201</b>		

## Zubehör

### \*Alle Maschinen abweichend von Standard

Sonderfarben (RAL) gegen Aufpreis lieferbar  
(nur bei Bohrmaschinen):

Unterbau **Bestell-Nr. 290.200**

Plus Haube **Bestell-Nr. 290.201**

Bei Bestellung Bestell-Nr. und RAL-Farbe angeben.

### Spezielle Lichtlösungen

#### LED Arbeitsleuchte „LUX 1“ inkl. Tischklemme

600 Lumen, 8 Watt, mit Flexwelle und gummi-ummanteltem Magnetfuß, Lichttemperatur kaltweiß ca. 6000 Kelvin, Gesamtlänge: 560 mm, Länge Flexwelle: 350 mm, Leuchtkopf-Durchmesser: 69 mm

**Bestell-Nr. 290.027**

#### LED Arbeitsleuchte „LUX 2“ inkl. Tischklemme

350 Lumen, 3 Watt, mit Flexwelle und gummi-ummanteltem Magnetfuß, Lichttemperatur 5000 Kelvin, Gesamtlänge: 600 mm, Länge Flexwelle: 420 mm, Kopfteil L x B x H: 75 x 25 x 9 mm

**Bestell-Nr. 290.028**



Bestell-Nr. 290.027



Bestell-Nr. 290.028

### Minimalmengenschmierung

Eine Dosierpumpe fördert das unverdünnte Schmiermittel zu der Dosierdüsenmündung, wo es mit Blasluft zu einem mikrofeinen Schmierstoffsprühkegel geformt wird. Schmiermittel und Blasluft werden dabei getrennt voneinander coaxial zur Düse geführt und sind unabhängig voneinander reproduzierbar einstellbar.

#### Vorteile

- ▶ Nach Ansteuerung tritt das Schmiermittel ohne Zeitverzögerung aus der Dosierdüse aus.
- ▶ Großer, stufenloser Einstellbereich der Dosierpumpe. Von kaum wahrnehmbarer Menge bis zur maximalen Förderleistung von 3 cm<sup>3</sup>/min.

Die Kompakt-Dosiereinheit für die Minimalmengenschmierung: So wenig wie möglich, aber so viel wie nötig – also optimal dosiert!

**Bestell-Nr. 290.395**

### Elektrische Kühlmiteleinrichtung

- ▶ Komplett mit Pumpe, Behälter, Schläuchen, Kabel und Schalter
- ▶ Maße: 350 x 250 x 250 mm
- ▶ Stromanschluß: 230 V / 50 Hz
- ▶ Füllmenge: max. 15 l
- ▶ Förderleistung: max. 30 l/min
- ▶ Nicht einsetzbar bei Baureihe TB 10 ECO
- ▶ Belastbarer N-Leiter vorausgesetzt
- ▶ Farbe: grau RAL 7005

**Bestell-Nr. 290.340**



Bestell-Nr. 290.395



Bestell-Nr. 290.340



## Zubehör

### F0 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 230 x 164 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 120 mm x 110 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 16 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe 18 / 20 / 23

Bestell-Nr. 281.085

### Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.087

### F1 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 330 x 220 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 190 mm x 130 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 33 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe 18 / 20 / 23 / 30
- ▶ Baureihe P30

Bestell-Nr. 281.090

### Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092

### F2 Präzisions-Kreuztisch\*

- ▶ Tischabmessung 430 x 240 mm
- ▶ Verfahrweg x/y 240 mm x 160 mm
- ▶ Skaleneinteilung 0,05
- ▶ Gewicht 46 kg
- ▶ Passend zu Bohrmaschinen-Typen Baureihe P40 / P40 Plus

Bestell-Nr. 281.095

### Zwischenplatte

Bestell-Nr. 281.092



\*Achtung! Zur Montage werden Zwischenplatten benötigt!

## Zubehör

### Mittelschwerer Maschinenschraubstock aus Grauguß mit ergonomischem Handgriff

#### Nr. 1: 85

- ▶ Backenbreite: 85 mm
- ▶ Spannweite: 75 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 3,3 kg

Bestell-Nr. 281.205

#### Nr. 1: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 95 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,0 kg

Bestell-Nr. 281.206

#### Nr. 1: 120

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 105 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 6,6 kg

Bestell-Nr. 281.207

### Ersatzbackenpaare

#### Nr. 1: 85

Bestell-Nr. 281.212

#### Nr. 1: 100

Bestell-Nr. 281.213

#### Nr. 1: 120

Bestell-Nr. 281.214





## Zubehör

**Schwerer Maschinenschraubstock,  
gehärtete und geschlossene Backen mit  
Knebel für maximale Spannkraft**

### Nr. 2: 100

- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 90 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 7,5 kg

Bestell-Nr. 281.209

### Nr. 2: 120

- ▶ Backenbreite: 120 mm
- ▶ Spannweite: 120 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 11,5 kg

Bestell-Nr. 281.210

### Nr. 2: 140

- ▶ Backenbreite: 150 mm
- ▶ Spannweite: 155 mm
- ▶ Backenhöhe: 40 mm
- ▶ Gewicht: 13,5 kg

Bestell-Nr. 281.211

### Ersatzbackenpaare

#### Nr. 2: 100

Bestell-Nr. 281.215

#### Nr. 2: 120

Bestell-Nr. 281.216

#### Nr. 2: 140

Bestell-Nr. 281.217

**Universell einsetzbarer Winkelschraubstock,  
100 mm Backenbreite und 3 plangefräste Auflageflächen**

### Nr. 3: 100

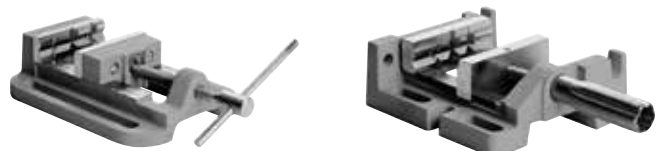
- ▶ Backenbreite: 100 mm
- ▶ Spannweite: 85 mm
- ▶ Backenhöhe: 30 mm
- ▶ Gewicht: 4,9 kg

Bestell-Nr. 281.208

### Ersatzbackenpaar

#### Nr. 3: 100

Bestell-Nr. 281.218



Bestell-Nr. 281.209

Bestell-Nr. 281.208

## Zubehör

### Zahnkranzbohrfutter

- ▶ Spannbereich 0,5-8 mm
- ▶ Aufnahme B 12 für Turbodrill
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,20 mm

Bestell-Nr. 285.103

### Präzisions-Schnellspannbohrfutter

- ▶ geschliffen, selbstspannend
- ▶ Spannbereich 0,5-6 mm
- ▶ Aufnahme B 12
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,05 mm

Bestell-Nr. 285.104

### Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm

Bestell-Nr. 285.064

### Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 1-13 mm
- ▶ Aufnahme B 16
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.133

### Schnellspannbohrfutter, selbstspannend

- ▶ Spannbereich 3-16 mm
- ▶ Aufnahme B 18
- ▶ Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm

Bestell-Nr. 285.165

### Gewindebohrerhalter, kein selbständiges Lösen bei Vibrationen durch seitlich angebrachte Spindel für M4-M12 DIN 371

- ▶ Spannweite: 1-10 mm
- ▶ Aufnahme: B 16
- ▶ Gesamtlänge: 80 mm

Bestell-Nr. 285.109



Bestell-Nr. 285.064



Bestell-Nr. 285.133



Bestell-Nr. 285.109

## Zubehör

**Gewindeschneidfutter:  
mit Anschnittdruckverstärker, Längenausgleich Druck/Zug  
für Rechts- und Linkslauf**

### **GBF 12/MK 2**

- ▶ Schneidbereich M 3 – M 12
  - ▶ ohne Spannzange
- Art.-Nr. 285.083

### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 12**

- ▶ Spannbereich 3,5-6,5 mm
- Art.-Nr. 285.084
- ▶ Spannbereich 6,5-10 mm
- Art.-Nr. 285.085

### **GBF 18/MK 3**

- ▶ Schneidbereich M 5 – M 18
  - ▶ ohne Spannzange
- Art.-Nr. 285.086

### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 18**

- ▶ Spannbereich 2,8-7 mm
- Art.-Nr. 285.087
- ▶ Spannbereich 7-13 mm
- Art.-Nr. 285.088

### **GBF 30/ MK 4**

- ▶ Schneidbereich M 10 – M 30
  - ▶ ohne Spannzange
- Art.-Nr. 285.089

### **Mehrbereichs-Spannzange für GBF 30**

- ▶ Spannbereich 10-16 mm
- Art.-Nr. 285.090
- ▶ Spannbereich 16-23 mm
- Art.-Nr. 285.091



Bestell-Nr. 285.083

## Zubehör

### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- DIN 338 N, 25-tlg.  
1-13 mm x 0,5 mm

Art.-Nr. 285.124

### HSS-G Spiralbohrersatz in ABS-Box

- Mehrbereichsbohrer mit verstärktem Bohrerker und parabolisch geformter Spannuten zur besseren Spanabfuhr  
DIN 338 – Kreuzanschliff 130 Grad, 25-tlg., 1-13 mm x 0,5 mm

Art.-Nr. 285.123

### HSS-G Kegel- und Entgratsenkersatz in ABS-Box

- DIN 335 C, 90 Grad, 6-tlg.  
6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5 mm

Art.-Nr. 285.162

### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- DIN 371/376, M 3 – M 12, Form B, mit Kernlochbohrer, 14-tlg. für Durchgangsloch

Art.-Nr. 285.163

### HSS-E Maschinengewindebohrer in ABS-Box

- DIN 371/376, M 3 – M 12, Form C 35 Grad RSP, 14-tlg. für Sacklöcher

Art.-Nr. 285.164



Bestell-Nr. 285.124



Bestell-Nr. 285.162



Bestell-Nr. 285.163

## Zubehör

### Kegeldorn (Einsteckzapfen)

**Abmessungen B 16/MK I**  
Bestell-Nr. 285.310

**Abmessungen B 16/MK II**  
Bestell-Nr. 285.320

**Abmessungen B 18/MK II**  
Bestell-Nr. 285.321

**Abmessungen B 18/MK III**  
Bestell-Nr. 285.323

**Abmessungen B 18/MK IV**  
Bestell-Nr. 290.323

**Abmessungen B 18/MK V**  
Bestell-Nr. 287.097

### Reduzierhülsen

**Abmessungen MK II/MK I**  
Bestell-Nr. 285.330

**Abmessungen MK III/MK II**  
Bestell-Nr. 285.331

**Abmessungen MK III/MK I**  
Bestell-Nr. 285.332

**Abmessungen MK IV/MK III**  
Bestell-Nr. 285.333

**Abmessungen MK IV/MK II**  
Bestell-Nr. 285.336

**Abmessungen MK V/MK IV**  
Bestell-Nr. 285.092

### Austreiber, halbautomatisch

**Abmessungen 1-3**  
Bestell-Nr. 285.334

**Abmessungen 4-6**  
Bestell-Nr. 285.335



Bestell-Nr. 285.310



Bestell-Nr. 285.330



Bestell-Nr. 285.334

## Zubehör

**Bohrschutz teleskopierbar komplett,  
einschl. elektr. Verriegelung (Zubehör)**

**Baureihe 10 STW**  
Bestell-Nr. 290.031

**Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm**  
Bestell-Nr. 290.030

**Baureihe TB 10 Eco Plus**  
Bestell-Nr. 290.045

**Baureihe Turbo Drill, 10/13/15/18/20/23 Plus**  
Bestell-Nr. 290.032

**Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 170 x 250 x 130 mm**  
Bestell-Nr. 290.030

**Baureihe P30, P40**  
Bestell-Nr. 290.041

**Ersatzsichtschutz: (B x H x T) 270 x 300 x 150 mm**  
Bestell-Nr. 290.040



Bestell-Nr. 290.040

## Nachrüstsatz

**Bohrschutz komplett, einschl. elektr. Verriegelung  
serienmäßig (Nachrüstsatz)**

Alle aktuellen FLOTT Maschinen sind mit einem elektrischen Bohrschutz ausgestattet. Rüsten Sie jetzt Ihre Altmaschinen gemäß Betriebsstättenverordnung (§4 Abs.1) vom 01.06.2015 nach:

Ausschalten der Maschine bei Wegklappen des Bohrschutzes.

**Baureihe 10 STW / P18 / M1 / E1/E2/E3/E4/E5**  
Bestell-Nr. 290.832

**Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 170 mm**  
Bestell-Nr. 290.825

**Baureihe M2/M3/M4/M5 / P23/P30/P35/P40**  
Bestell-Nr. 290.855

**Ersatzsichtschutz: (B x L) 120 x 250 mm**  
Bestell-Nr. 290.854



Bestell-Nr. 290.854

## Inhaltsverzeichnis Schleifmaschinen

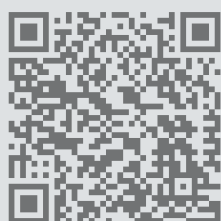
<b>Doppelschleifmaschine</b>	Abmessung Schleifscheibe mm	Drehzahl 1/min	Motor Wechsel- strom 230 V kW	Motor Drehstrom 400 V kW	Gewicht kg	Absaug- stutzen Ø mm	<b>Seite</b>
<b>TS 150 SW</b>	150 x 25 x 32	2800	0,52	–	14	42	66
<b>TS 175 SW</b>	175 x 25 x 32	2800	0,52	–	15	42	66
<b>TS 150 SDP</b>	150 x 25 x 32	2840	–	0,6	14	42	66
<b>TS 175 SDP</b>	175 x 25 x 32	2740	–	0,7	15	42	66
<b>TS 200 SDP</b>	200 x 32 x 32	2550	–	1,0	20	42	68
<b>TS 250 SDP</b>	250 x 40 x 51	1400	–	1,4	32	42	68
<b>TS 300 SDP</b>	300 x 40 x 51	1250	–	2,2	40	42	68
<b>TS 175 Pro</b>	175 x 25 x 32	2750	–	0,7	15	42	70
<b>TS 200 Pro</b>	200 x 32 x 32	2700	–	0,75	20	42	70
<b>TS 250 Pro</b>	250 x 40 x 51	2650	–	0,8	32	42	70
<b>TSB 250 P</b>	250 x 40 x 51	1400	–	1,4	35	–	76

<b>Bandschleifmaschinen</b>	Bandlänge mm	Bandbreite mm	Motor Dreh- strom 400 V kW	Gewicht kg	Absaug- stutzen Ø mm	<b>Seite</b>
<b>TBSM 100</b>	1220	100	0,55 (1 x 230V)	26,5	0,35	80
<b>BSM 75</b>	2000	75	3,75	80	–	82
<b>BSM 75 A</b>	2000	75	3,75	90	0,37	82
<b>BSM 75 A/pol</b>	2000	75	3,0 / 3,75	105	0,37	82
<b>BSM 150</b>	2000	150	3,75	90	–	82
<b>BSM 150 A</b>	2000	150	3,75	100	0,37	82
<b>BSM 150 A/pol</b>	2000	150	3,0 / 3,75	115	0,37	82

<b>Staubabsaugung</b>	Motor Dreh- strom 400 V kW	Motor Wechsel- strom 230 V kW	Drehzahl 1/min	Absaugleistung m³/h	Gewicht kg	<b>Seite</b>
<b>MA 400 D</b>	–	1,1	1600	250	25	78
<b>MA 600 D</b>	0,55	–	2800	350	45	78

<b>Bürstenentgratmaschine</b>	Bürstendurch- messer mm	Bürstenbreite normal mm	Drehzahl/ Polumschaltbar U/min	Antriebsleistung (Drehstrommotor) kW	Gewicht kg	<b>Seite</b>
<b>BEM 250 Plus</b>	250	60	1400 / 2800	1,8 / 2,1	85	72
<b>BEM 250 Pro</b>	250 (3 Stück)	60	600-2700	3	410	74





# Schleiftechnik



# Doppelschleif- maschine

TS 150 SW /

TS 175 SW

TS 150 SD P /

TS 175 SD P



Abb. oben: TS 150 SW / TS 150 SD P

Abb. unten: TS 175 SW / TS 175 SD P

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärpen von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

## Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit Schuko-Stecker (bei allen SW Modellen)
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A (bei allen SD P Modellen)
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

## Technische Daten

	TS 150 SW	TS 175 SW
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl (1/min)	2800	2800
Gewicht (kg)	14	15
Absaugstutzen Ø (mm)	42	42
Motor Wechselstrom 230 V (kW)	0,52	0,52
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>317.760</b>	<b>317.766</b>

### Zubehör

Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	<b>350.435</b>	<b>350.435</b>
Wandkonsole	<b>315.035</b>	<b>315.035</b>
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	<b>317.522</b>	<b>317.526</b>
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	<b>317.523</b>	<b>317.527</b>
Abrichtstein	<b>350.101</b>	<b>350.101</b>

## Technische Daten

	TS 150 SD P	TS 175 SD P
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	150 x 25 x 32	175 x 25 x 32
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210	230 x 440 x 210
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250	260 x 450 x 250
Drehzahl (1/min)	2840	2740
Gewicht (kg)	14	15
Absaugstutzen Ø (mm)	42	42
Motor Wechselstrom 400 V (kW)	0,6	0,7
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>317.765</b>	<b>317.761</b>

### Zubehör

Maschinenständer mit Wassertauchgefäß, Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	<b>350.435</b>	<b>350.435</b>
Wandkonsole	<b>315.035</b>	<b>315.035</b>
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	<b>317.522</b>	<b>317.526</b>
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	<b>317.523</b>	<b>317.527</b>
Abrichtstein	<b>350.101</b>	<b>350.101</b>
Staubabsaugung MA 400 D	<b>330.295</b>	<b>330.295</b>

# Doppelschleif- maschine

TS 200 SD P

TS 250 SD P

TS 300 SD P



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**



Abb.: TS 300 SD P mit Maschinenständer 350.436

Abb.: TS 200 SD P mit Maschinenständer,  
NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung

## Serienmäßige Ausstattung TS 200 SD P / TS 250 SD P / TS 300 SD P

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfe von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen, etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

## Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Optional lieferbar\*

**Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!**

**(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)**

## Technische Daten

	TS 200 SD P	TS 250 SD P	TS 300 SD P
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51	300 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	250 x 470 x 230	280 x 530 x 270	350 x 530 x 340
Abmessung Maschine mit VP (mm)	300 x 480 x 275	325 x 540 x 310	Palette
Drehzahl (1/min)	2550	1400	1250
Gewicht (kg)	20	32	40
Absaugstutzen Ø (mm)	42	42	42
Motor Wechselstrom 400 V (kW)	1,0	1,4	2,2
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>317.762</b>	<b>317.763</b>	<b>317.764</b>

## Zubehör

Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	350.435	–	–
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 420 x 520 mm Gewicht: 15 kg	–	350.436	350.436
Wandkonsole	315.035	–	–
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	317.532	317.542	317.622
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	317.533	317.543	317.624
Abrichtstein	350.101	350.101	350.101
MA 400	330.295	–	–
MA 600	–	330.080	330.080
mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*	317.774	317.775	317.776
mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung (siehe Abbildung)*	317.777	317.778	317.779

# Doppelschleif- maschine

TS 175 Pro

TS 200 Pro

TS 250 Pro



Abb.: TS 200 Pro mit Maschinenständer 350.435

Abb.: TS 200 Pro mit Maschinenständer,  
NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung

## Serienmäßige Ausstattung TS 175 Pro / TS 200 Pro / TS 250 Pro

- ▶ Laufruhiger, wartungsfreier Motor  
**Betriebsart S1 (Dauerbetrieb)**
- ▶ Seitlich geschlossene Schutzhauben
- ▶ Stabile, nachstellbare Werkstückauflagen
- ▶ Hoher Sicherheitskomfort durch nachstellbare Funkenabweiser
- ▶ Geeignet für Schleifen, Entgraten und Schärfe von Werkzeugen aller Art, Metallprofilen etc.
- ▶ Motorschutzschalter und Unterspannungsauslöser

## Lieferumfang

- ▶ Beidseitiger Funken/Augenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A
- ▶ Je 1 Schleifscheibe grob und fein

Optional lieferbar\*

**Komplett mit NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse!**

**(Nur in Verbindung mit Maschinenständer oder Absaugung)**

## Technische Daten

	<b>TS 175 Pro</b>	<b>TS 200 Pro</b>	<b>TS 250 Pro</b>
Abmessung der Schleifscheibe (mm)	175 x 25 x 32	200 x 32 x 32	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	230 x 440 x 210	250 x 470 x 230	280 x 530 x 270
Abmessung Maschine mit VP (mm)	260 x 450 x 250	300 x 480 x 275	325 x 540 x 310
Drehzahl (1/min)	2750	2700	2650
Gewicht (kg)	15	20	32
Absaugstutzen Ø (mm)	42	42	42
Motor Drehstrom 400 V (kW)	0,7	0,75	0,8
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>317840</b>	<b>317845</b>	<b>317850</b>
<b>Zubehör</b>			
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 355 x 300 mm Gewicht: 12 kg	<b>350435</b>	<b>350435</b>	–
Maschinenständer mit Wassertauchgefäß Maße: 420 x 520 mm Gewicht: 15 kg	–	–	<b>350436</b>
Wandkonsole	<b>315035</b>	<b>315035</b>	–
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund grob	<b>317526</b>	<b>317532</b>	<b>317542</b>
Lose Ersatzschleifscheibe Normalkorund fein	<b>317527</b>	<b>317533</b>	<b>317543</b>
Abrihtstein	<b>350101</b>	<b>350101</b>	<b>350101</b>
MA 400	<b>330295</b>	<b>330295</b>	–
MA 600	–	–	<b>330080</b>
mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster und Bremse*	<b>317841</b>	<b>317846</b>	<b>317851</b>
mit Maschinenständer, NOT-AUS-Schlagtaster, Bremse und Absaugung (siehe Abbildung)*	<b>317842</b>	<b>317847</b>	<b>317852</b>

# Bürstenentgrat- maschine BEM 250 Plus



Abb.: BEM 250 Plus

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neu konzipierte, laufruhige und leistungsstarke Bürstenentgratmaschine
- ▶ Robuster Industrie-Drehstrommotor
- ▶ Augenschutz verstellbar
- ▶ Leicht nachstellbare Schlitteneinheit (über Zustellschraube) bei Abnutzung der Entgratbürste zur Werkstückauflage
- ▶ Kombinierte Werkstückauflage sowohl für Rundmaterial (Prisma) Flach- als auch Rechteckprofile (verschiebbar)
- ▶ Einstellbare obere Abdeckleiste mittels Klemmhebel (dient zur Anpassung an die Materialgröße)
- ▶ Ø 80 mm Absaugstutzen mit Endkappe (für Anschluss an externe Absaugung)
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005

## Lieferumfang

- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 1 Entgratrundbürste 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**

**Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage**

## Technische Daten

	<b>BEM 250 Plus</b>
Bürstendurchmesser (mm)	250
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Max. Materialabmessung (mm)	90 x 90
Arbeitshöhe (mm)	930
Drehzahl/ Polumschaltbar (U/min)	2800/1400
Antriebsleistung (kW)	2,1/1,8
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	85
Abmessung Maschine (mm)	500 x 560 x 1250
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>373.150</b>



# Bürstenentgrat- maschine BEM 250 Pro



Abb.: BEM 250 Pro

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungsfähige Entgratanlage für Innen- und Außenentgraten von Profilen und Rohren in einem Arbeitsgang (ca. 3 Sek.)
- ▶ Kompakte und robuste Bauweise
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Getriebe-Drehstrom-Motor, frequenzgeregelt für optimale Einstellungen der benötigten Drehzahl (600-2700 1/min) stufenlos
- ▶ Zum Entgraten von Rohren und Profilen (max. Materialabmessung horizontal/vertikal) 120 mm
- ▶ Leicht verstellbare Arbeitstischhöhe (einstellbar und arretierbar) für die entsprechende Materialgröße
- ▶ Einstellbare, arretierbare Zustellung (Schlitten) der Entgratbürsten zum Arbeitstisch mittels groß dimensioniertem Handrad (mit Sperrfunktion)
- ▶ Leicht herausnehmbare Schublade für Staubreste
- ▶ Stabile Stahlblechgehäuse-Konstruktion mit Vorbereitung (Öffnung) zum Anschluss an eine externe Absauganlage
- ▶ Leicht zugängliche Gehäusehauben (klappbar) zum Wechseln der Bürsten
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Maschinenkörper RAL 7035
  - Seitenabdeckung: RAL 7005

## Lieferumfang

- ▶ 1 Satz Maschinenfüße (4 Stück) mit Verstellerschraube
- ▶ 3 Entgratrundbürsten 250 x 60 / 0,35 mm Stahldraht gewellt
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker
- ▶ Inkl. Bedienwerkzeug

## Zubehör

- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,35 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm  
**Bestell-Nr. 373.176**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,20 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für kleine und dünnwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.177**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht 0,50 mm gewellt  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für dickwandige Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.178**
- ▶ Entgrat-Rundbürste 250 x 60, Stahldraht rostfrei 0,35 mm  
Bohrung 50,8 mm, Doppelkeilnut 13x7 mm (für Edelstähle Rohre/Profile)  
**Bestell-Nr. 373.179**

**Weitere Bürsten für Materialien – wie Aluminium oder eloxierte Profile – auf Anfrage**

## Technische Daten

	<b>BEM 250 Pro*</b>
Bürstendurchmesser (mm)	250 (3 Stück)
Bürstenbreite normal (mm)	60
Aufnahmebohrung (mm)	50,8
Arbeitshöhe (mm)	1050
Drehzahl, stufenlos (U/min)	600-2700
Antriebsleistung, frequenzgeregelt (kW)	3
Elektroanschluss (V/Hz)	400/50
Gewicht (kg)	410
Abmessung Maschine (mm)	680 x 1200 x 1380
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>373.155</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 (Klasse A).

# Kombinierte Bandschleif-/ Schleifmaschine TSB 250 P



Abb.: TSB 250 P mit Maschinenständer

## Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine P-Serie

- ▶ Hohe Leistung
- ▶ Bandschleifeinrichtung höhenverstellbar 0-90°
- ▶ Maximal nutzbare Planschleiffläche
- ▶ Bandjustierung mit Feineinstellung
- ▶ Längsanschlag für Materialführung
- ▶ Perfekt ausgewuchtet und schwingungsarm
- ▶ Beidseitiger Anschluss für Staubabsaugung Ø 50 mm
- ▶ Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser
- ▶ Festanschlag

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ 1 Schleifband Standard (braun), Korn 80
- ▶ 1 Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm, Korn 80
- ▶ Funkenschutz
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker

## Zubehör

- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 36 grob  
**Bestell-Nr. 317.542**
- ▶ Schleifscheibe 250 x 40 x 51 mm  
Korn 80 fein  
**Bestell-Nr. 317.543**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1300 x 75 mm  
Korn 40  
**Bestell-Nr. 316.042**
- ▶ Schleifband Standard (braun) 1300 x 75 mm  
Korn 80  
**Bestell-Nr. 316.041**
- ▶ Graphitauflage 80 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 316.045**
- ▶ Maschinenständer mit Wassertauchgefäß  
**Bestell-Nr. 350.436**
- ▶ Maschinenständer mit integrierter  
Staubabsaugung (MA 600)  
**Bestell-Nr. 330.080**

## Technische Daten

<b>TSB 250 P</b>	
Abmessung der Schleif- scheibe (60 Korn) (mm)	250 x 40 x 51
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	600 x 320 x 700
Abmessung Maschine mit VP (mm)	650 x 800 x 350
Drehzahl (1/min)	1400
Gewicht (kg)	35
Bandgeschwindigkeit (m/s)	15
Bandabmessung (mm)	1300 x 75
Korngröße	80
Schallpegel (dB (A))	78
Motor Drehstrom 400 V (kW)	1,4
Abmessung bei Schleifarm- stellung (vertikal) (mm)	560 x 320 x 680
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>330.360</b>
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 86</b>

# Staubabsaugung für Doppelschleif- maschinen MA 400 D / MA 600 D



Abb.: MA 400 mit TS 200 SD P



Abb.: rückseitige Ansicht MA 400 mit TS 200 SD P

## Staubabsaugung für Doppelschleifmaschinen MA 400 D / MA 600 D

(nur für Drehstrommaschinen)

- ▶ MA 400 einsetzbar für TS 150-200 SD P
- ▶ MA 600 einsetzbar für TS 250-300 SD P
- ▶ Serienmäßige Ausstattung
- ▶ Geräteanschluss steckbar inkl. elektronischer Ein- und Abschaltverzögerung für die Absaugung

## Lieferumfang

- ▶ 1 Stück Absaugschlauch
- ▶ Anschlusskabel mit CEE-Stecker 16 A

## Technische Daten

	MA 400 D **	MA 600 D
Drehstrom 400 V (kW)	–	0,55
Wechselstrom 230 V (kW)	1,1	–
Drehzahl (1/min)	1600	2800
Absaugleistung (m³/h)	250	350
Absaugschlauch Ø (mm)	50	50
Abmessung Bodenplatte (mm)	355 x 300	420 x 520
Höhe (mm)	820	840
Gewicht (kg)	25	45
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>330.295</b>	<b>330.080</b>
<b>Zubehör</b>		
Filtervlies für MA 400		<b>330.289</b>
Absaugschlauch, Ø 50 mm, Länge 1300 mm		<b>330.086</b>
Staubsack MA 600		<b>371.055</b>
<b>Sonderausstattung</b>		
Elektronische Brems- richtung für mehr Sicherheit bei Doppel- schleifmaschinen (nur lieferbar in Verbindung mit Maschinenständer)		<b>350.040</b>

\*\* Nur einsetzbar bei belastbarem Null-Leiter

# Bandschleif- maschine TBSM 100



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Einsetzbar in horizontaler und vertikaler Stellung
- ▶ kompakte, starke Maschine
- ▶ Geeignet für alle Schleif- und Entgratarbeiten
- ▶ Integrierter NOT-AUS Schalter
- ▶ Niedriger Geräuschpegel
- ▶ CE-Kennzeichnung
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ 1 Schleifband Korn 80
- ▶ Absaugstutzen ø 35 mm
- ▶ Bandabdeckung
- ▶ Festanschlag, verstellbarer Winkelanschlag
- ▶ Schalter-Stecker-Kombination
- ▶ Schleifband: 1220 x 100 mm, 5 Stück  
verschiedene Körnungen  
**auf Anfrage**
- ▶ Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss  
Schleifband: 1220 x 100 mm, 5 Stück  
verschiedene Körnungen  
**auf Anfrage**
- ▶ Graphitauflage  
**auf Anfrage**

## Technische Daten

	<b>TBSM 100</b>
Bandlänge (mm)	1220
Bandbreite (mm)	100
Planschleifbereich (mm)	320 x 100
Bandgeschwindigkeit (1/min)	3000
Gewicht (kg)	26,5
Motor-Wechselstrom 1 x 230V (kW)	0,55
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	650 x 380 x 260
Abmessung Maschine mit VP (mm)	700 x 400 x 300
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>371.400</b>



# Bandschleif- maschine

BSM 75

BSM 75 A

BSM 75 A pol.

BSM 150

BSM 150 A

BSM 150 A pol.



SOFORT  
LIEFERBAR! **to go**

Abb.: BSM 75 A mit Absaugung

to go: BSM 75 / BSM 75 A / BSM 150 A

Abb.: BSM 150 A mit Absaugung

## Maschinenmerkmale

### BSM 75 / BSM 75 A / BSM 75 A pol. und BSM 150 / BSM 150 A / BSM 150 A pol.

- ▶ Hochqualitative Konstruktion
- ▶ Antriebsrolle ist ballig (hierdurch zentriert sich das Schleifband automatisch mittig auf der Rolle) und vollvulkanisiert für längste Lebensdauer und beste Laufruhe
- ▶ Werkzeugloser und damit schneller, unkomplizierter Wechsel des Schleifbandes
- ▶ Stufenlose Höhenverstellung für optimale Einrichtung des Bandschleifers auf den Nutzer
- ▶ Frei einstellbarer Metallanschlag zur optimalen und sicheren Führung von Werkstücken bei Nutzung des großen Planschleifbereiches
- ▶ Bandgeschwindigkeit konstruktiv optimiert damit ein Verbrennen des Werkstückes bei der Bearbeitung weitestgehend ausgeschlossen werden kann
- ▶ Modelle mit Absaugung ausgestattet mit robusten und flexiblen Absaugschläuchen
- ▶ Motorschutzschalter mit CEE Kragensteckvorrichtung inkl. Phasenwender
- ▶ Motorbremse (ausgenommen BSM 75 A pol./ BSM 150 A pol.)
- ▶ 5 Jahre Garantie auf den Antriebsmotor

## Lieferumfang

- ▶ Inkl. Schleifband Korn 60
- ▶ Staubsack (nur mit Absaugung)

▶ **togo ... SOFORT LIEFERBAR!**

BSM 75 / BSM 75 A / BSM 150 A

## Technische Daten

	BSM 75	BSM 75 A	BSM 75 A pol.
Bandlänge (mm)	2000	2000	2000
Bandbreite (mm)	75	75	75
Planschleifbereich (mm)	600	600	600
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30	30	15/30
Farbe (RAL)	9007	9007	9007
Gewicht (kg)	80	90	105
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75	3,75	3,0/3,75
Absaugleistung (m³/h)	–	ca. 630	ca. 630
Absaugmotor (kW)	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>374.000</b>	<b>374.001</b>	<b>374.002</b>

## Technische Daten

	BSM 150	BSM 150 A	BSM 150 A pol.
Bandlänge (mm)	2000	2000	2000
Bandbreite (mm)	150	150	150
Planschleifbereich (mm)	600	600	600
Bandgeschwindigkeit (m/s)	30	30	15/30
Farbe (RAL)	9007	9007	9007
Gewicht (kg)	90	100	115
Motor-Drehstrom 400 V (kW)	3,75	3,75	3,0/3,75
Absaugleistung (m³/h)	–	ca. 630	ca. 630
Absaugmotor (kW)	–	0,37	0,37
Abmessung Maschine ohne VP (mm)	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035	1100 x 550 x 1035
Abmessung Maschine mit VP (mm)	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450	800 x 600 x 1450
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>374.020</b>	<b>374.021</b>	<b>374.022</b>

## BSM 75 / BSM 150 + 150 A

### Zubehör

Absaugschlauch (Länge: 1,50 m Gesamtlänge in 2 Teilen)	374.040
Graphitauflage 75 x 620 mm	374.042
Graphitauflage 150 x 620 mm	374.043
Staubsack	371.055
Funkenleitblech BSM 75	374.071
Funkenleitblech BSM 150	374.070
Anschlusskabel mit CEE-Stecker (3 m)	488.761
<b>Weiteres Zubehör</b>	<b>ab Seite 86</b>



## Abmessungen Schleifmaschinen

### Außenabmessung Schleifmaschine inkl. Verpackung

Doppelschleifmaschinen	Breite x Tiefe x Höhe in mm
TS 150 SW	260 x 450 x 250
TS 175 SW	260 x 450 x 250
TS 150 SD P	260 x 450 x 250
TS 175 SD P	260 x 450 x 250
TS 200 SD P	300 x 480 x 275
TS 250 SD P	325 x 540 x 310
TS 300 SD P	380 x 560 x 380
TS 175 Pro	260 x 450 x 250
TS 200 Pro	300 x 480 x 275
TS 250 Pro	325 x 540 x 310
<b>Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine</b>	
TSB 250 P	650 x 350 x 800
<b>Bürstenentgratmaschine</b>	
BEM 250 Plus	–
BEM 250 Pro	–
<b>Bandschleifmaschinen</b>	
BSM 75 / 75 A / 75 A pol	1100 x 550 x 1035
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	1100 x 550 x 1035
TBSM 100	700 x 400 x 300

### Außenabmessung Schleifmaschine ohne Verpackung

Doppelschleifmaschinen	Breite x Tiefe x Höhe in mm
TS 150 SW	230 x 440 x 210
TS 175 SW	230 x 440 x 210
TS 150 SD P	230 x 440 x 210
TS 175 SD P	230 x 440 x 210
TS 200 SD P	250 x 470 x 230
TS 250 SD P	280 x 530 x 270
TS 300 SD P	350 x 530 x 340
TS 175 Pro	230 x 440 x 210
TS 200 Pro	250 x 470 x 230
TS 250 Pro	280 x 530 x 270
<b>Kombinierte Bandschleif-/Schleifmaschine</b>	
TSB 250 P	600 x 320 x 700
<b>Bürstenentgratmaschine</b>	
BEM 250 Plus	500 x 560 x 1250
BEM 250 Pro	680 x 1200 x 1380
<b>Bandschleifmaschinen</b>	
BSM 75 / 75 A / 75 A pol	800 x 600 x 1450
BSM 150 / 150 A / 150 A pol	800 x 600 x 1450
TBSM 100	650 x 380 x 260

## Zubehör Schleifmaschinen

### BSM 75

#### Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.150
Korn 60	Bestell-Nr. 371.151
Korn 80	Bestell-Nr. 371.152
Korn 100	Bestell-Nr. 371.153
Korn 120	Bestell-Nr. 371.154

#### Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss

##### Schleifband 2000 x 75 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.824
Korn 60	Bestell-Nr. 371.825
Korn 80	Bestell-Nr. 371.826
Korn 120	Bestell-Nr. 371.827

#### Graphitauflage

620 x 75 mm	Bestell-Nr. 374.042
-------------	---------------------

### BSM 150

#### Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.125
Korn 60	Bestell-Nr. 371.126
Korn 80	Bestell-Nr. 371.127
Korn 100	Bestell-Nr. 371.128
Korn 120	Bestell-Nr. 371.129

#### Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss

##### Schleifband: 2000 x 150 mm, 5 Stück

Korn 40	Bestell-Nr. 371.828
Korn 60	Bestell-Nr. 371.829
Korn 80	Bestell-Nr. 371.830
Korn 120	Bestell-Nr. 371.831

#### Graphitauflage

620 x 150 mm	Bestell-Nr. 374.043
--------------	---------------------

### TBSM 100

#### Schleifband: 1220 x 100 mm, 5 Stück

verschiedene Körnungen	auf Anfrage
---------------------------	-------------

#### Schleifbänder für Edelstahl und Grauguss

##### Schleifband: 1220 x 100 mm, 5 Stück

verschiedene Körnungen	auf Anfrage
---------------------------	-------------

#### Graphitauflage

auf Anfrage
-------------

### TSB 250 P









#### Schleifband Standard (braun)\* 1300 x 75 mm

Korn 40	Bestell-Nr. 316.042
Korn 80	Bestell-Nr. 316.041

#### Graphitauflage

80 x 350 mm	Bestell-Nr. 316.045
-------------	---------------------

## Zubehör / Ersatzteile Schleifmaschinen

<b>Wandkonsole</b>  <p>Bestell-Nr. 315.035</p>	<b>Funkenschutzglas kpl.</b>  <p>mit Halterung (2 Stück) für <b>TS 150 – TS 175</b></p> <p>Bestell-Nr. 315.311</p>	<b>Funkenschutzglas kpl.</b>  <p>mit Halterung (2 Stück) für <b>TS 200</b></p> <p>Bestell-Nr. 315.312</p>	<b>Funkenschutzglas kpl.</b>  <p>mit Halterung (2 Stück) für <b>TS 250 – TS 300 / TSB</b></p> <p>Bestell-Nr. 315.313</p>
<b>Funkenschutzglas kpl.</b>  <p>mit Halterung (1 Stück) für <b>BSM 75 / BSM 150</b></p> <p>Bestell-Nr. BSM 75 374.011</p> <p>Bestell-Nr. BSM 150 374.012</p>	<b>Kontakttrad komplett</b>  <p>(ab Baujahr 2011) für <b>BSM 75 / BSM 150</b></p> <p>Bestell-Nr. BSM 75 374.032</p> <p>Bestell-Nr. BSM 150 374.033</p>	<b>Staubsaack</b>  <p>mit Absaugung für <b>BSM</b></p> <p>Bestell-Nr. 371.055</p>	<b>Absaug Schlauch</b>  <p>mit Absaugung für <b>BSM</b></p> <p>Bestell-Nr. 374.040</p>

### Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!



## Inhaltsverzeichnis Sägen

<b>Metall-Bandsägen</b>	Bandsägeblattabmessung mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	<b>Seite</b>
<b>HBS 225 MA</b>	2720 x 27 x 0,9	230	275 x 200	230 x 230	90
<b>HBS 225 A</b>	2720 x 27 x 0,9	230	275 x 180	230 x 230	92
<b>HBS 250 A</b>	2910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	94
<b>HBS 250 HA</b>	2910 x 27 x 0,9	250	320 x 190	240 x 240	96
<b>HBS 350 HA</b>	4780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	98
<b>HBS 450 HA</b>	5200 x 34 x 1,1	450	610 x 450	450 x 450	100
<b>HBS 350 ANC</b>	4780 x 34 x 1,1	350	510 x 350	350 x 350	102
<b>HBS 350 SANC</b>	4780 x 34 x 1,1	350	420 x 350	350 x 350	104
<b>HBS 450 SANC</b>	6020 x 41 x 1,3	450	520 x 450	450 x 450	106
<b>VBS 400 Plus</b>	3600 x 6,2 x 0,9		400 x 420		108

<b>Metall-Kreissäge</b>	Sägeblatt-Ø mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	<b>Seite</b>
<b>KS315M</b>	315 x 32	95	100 x 70	80	110

<b>Portable Metall-Bandsägen</b>	Bandsägeblattabmessung mm	○* bei 0° mm	□* bei 0° mm	□* bei 0° mm	<b>Seite</b>
<b>PBS 120 Plus</b>	1620 x 13 x 0,65	120	160 x 70	120 x 120	112

\*Gehrungsschnitte sind möglich, weitere Daten entnehmen Sie den angegebenen Katalogseiten.

### Abkürzungserklärung

Manuelle Absenkung (Griff)	<b>MA</b>	Automat NC	<b>ANC</b>	Vertikalbandsäge	<b>VBS</b>
Absenkung (Hydraulikzylinder)	<b>A</b>	Säulengeführter Automat NC	<b>SANC</b>	Kreissäge	<b>KS</b>
Halbautomat	<b>HA</b>	Hochleistungsbandsäge	<b>HBS</b>	Portable Bandsäge	<b>PBS</b>



# Sägetechnik



# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 225 MA



Sägebandführung  
aus Hartmetall



Schneckengetriebe mit Motor  
Für den industriellen Einsatz



Mitlaufende  
Spänebürste



Anschlussbahn  
Links für Rollenbahn L (Zubehör)



Rollenbahn  
L-SR (Stahlrolle)  
Rollenbreite: 330 mm,  
Traglast: 150 kg/m (Zubehör)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Handliche manuelle Bandsägemaschine für höchste Ansprüche für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links
- ▶ Sägerahmen aus stabiler verwindungssteifer Gusskonstruktion
- ▶ Robuster Schneckengetriebemotor
- ▶ Sägebandführung aus Hartmetall
- ▶ Mitlaufende Späneräumbürste
- ▶ Mechanische Sägebandspeicherung mit elektrischer Bandüberwachung
- ▶ Hochwertiger Spannstock (Trapezgewindespindel)
- ▶ Präzise Schnittgenauigkeit über den kpl. Sägebereich
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Großdimensionierter, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,1/1,5 kW
Sägeband Abmessung	2720 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/min
Schraubstockspannweite	275 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Maschinen-Abmessung	700 x 1575 x 1485 mm
Gewicht	370 kg

## HBS 225 MA

**Bestell-Nr. 570.000**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	230	190	170	120
	275 x 200	190 x 160	185 x 100	120 x 85
	230 x 230	190 x 190	150 x 150	85 x 85

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.200</b>	2720 x 27 x 0,9	4/6	1
<b>570.201</b>	2720 x 27 x 0,9	5/8	1
<b>570.202</b>	2720 x 27 x 0,9	6/10	1
<b>570.203</b>	2720 x 27 x 0,9	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 225 A



**Präzise Führung**  
Das Sägeband wird mittels geschliffenen Hartmetallplatten präzise geführt



**Sägebandbruchüberwachung**  
Die Sägebandspannung ist mit einer Sägebandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung ausgestattet



**Runder Auflagetisch** Die Maschine verfügt über einen, bei Gehrungsschnitten mitdrehenden, Auflagetisch. Dadurch gibt es keine Einschnitte in diese



**Bedienelemente**  
Sämtliche Bedienelemente sind von der Vorderseite der Maschine aus zugänglich



**Angetriebene Späneräumbürste**

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Neue Sägekonzeption mit vielen Standards – für jede Werkstatt
- ▶ Verwindungssteifer, robuster Guss-Sägerahmen
- ▶ Angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Leistungsstarker Industrie-Schneckengetriebemotor
- ▶ Selbsttätiges Abschalten nach Schnittende
- ▶ Mechanische Sägebandspannung mit elektrischer Bandbruchüberwachung
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Hydr. Sägerahmenabsenkung mit Eilgang-Funktion (stufenlos regulierbar)
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Präzisions-Hartmetallsägebandführungen, geschliffen (nachstellbar)
- ▶ Großdimensionierter runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten, Gehrungsanzeige (Skala) zur Bedienerseite
- ▶ Leicht abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.176**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.177**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,1/1,5 kW
Sägeband Abmessung	2720 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	300 mm
Schnittgeschwindigkeit	40/80 m/min
Schraubstockspannweite	275 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Maschinen-Abmessung	1150 x 1588 x 1477 mm
Gewicht	370 kg

## HBS 225 A

**Bestell-Nr. 570.050**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	230	190	170	120
	275 x 180	190 x 150	185 x 100	120 x 100
	230 x 230	180 x 180	150 x 150	100 x 100

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.200</b>	2720 x 27 x 0,9	4/6	1
<b>570.201</b>	2720 x 27 x 0,9	5/8	1
<b>570.202</b>	2720 x 27 x 0,9	6/10	1
<b>570.203</b>	2720 x 27 x 0,9	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 250 A



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Rollenbahn mit Vertikalrollen  
(Zubehör)



Digitaler Materialanschlag  
(Zubehör)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hochleistungs-Bandsägemaschine mit hydr. Sägerahmenabsenkung (Regelventil) für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts / 45° links
- ▶ Sägerahmen aus stabiler Gusskonstruktion (verwindungssteif)
- ▶ Schnittvorschub über Rahmengewicht
- ▶ Hochwertiger Industrie-Drehstrommotor (Stirnradgetriebe) für alle Ansprüche (frequenzgeregelt)
- ▶ Späneräumbürste, mitlaufend
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Schnellspannschraubstock, verschiebbar
- ▶ Großdimensionierter, massiver, runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenem Schnittkanal, Gehrungsanzeige über Skala
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung manuell
- ▶ Abnehmbare Späneauffangwanne
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.170**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandspannungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.282**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.281**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**

### Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	1,5 kW
Sägeband Abmessung	2910 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	325 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite	320 mm
Arbeitshöhe	760 mm
Maschinen-Abmessung	1480 x 1700 x 2000 mm
Gewicht	390 kg

### HBS 250 A

**Bestell-Nr. 570.005**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

### Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
○	250	220	180	130
□	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
□	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.206</b>	2910 x 27 x 0,9	2/3	1
<b>570.207</b>	2910 x 27 x 0,9	3/4	1
<b>570.208</b>	2910 x 27 x 0,9	4/6	1
<b>570.209</b>	2910 x 27 x 0,9	5/8	1
<b>570.210</b>	2910 x 27 x 0,9	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 250 HA



Gehrungsanzeige



Sägebandführung  
aus Hartmetall



Laser-Linie  
beim Schnitt



LED-Beleuchtung  
des Arbeitsbereichs (Option)



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollhydraulische Senk- und Hebefunktion des Sägerahmens
- ▶ Hydr. Öffnen und Schließen des Spannstocks
- ▶ Abschaltung nach Schnittende, Rückführung des Sägearms zur Ausgangsposition
- ▶ Verwindungssteifer Sägerahmen aus Stahlguss (mehrfach verrippt)
- ▶ Hydraulischer Kurzhubzylinder für Spannstock
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen, nachstellbar
- ▶ Elektrische Kühlmittelpumpe
- ▶ Bandschneidung manuell mit Anzeige, einschl. elektrischer Sägeband- und Schnittdrucküberwachung
- ▶ Hydraulischer Schraubstock (Öffnen und Schließen)
- ▶ Späneräumbürste mitlaufend
- ▶ Großdimensionierter massiver runder Auflagetisch, mitdrehend bei Gehrungsschnitten mit vorgegebenen Schnittkanal, Gehrungseinstellung manuell, Ablesung über Skala
- ▶ Materialanschlag 500 mm mit Skala
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.172**
- ▶ Micro-Sprühsystem  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ LED-Arbeitsleuchte  
**Bestell-Nr. 570.174**
- ▶ Bandschneidungsmessgerät mit Messuhr (Flottomat-BS)  
**Bestell-Nr. 570.175**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), links, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.282**
- ▶ Anschlussbahn L-SR (Stahlrolle), rechts, 330 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.281**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.178**
- ▶ Rollenbahn L-SR (Stahlrolle), 330 mm breit, Grundversion 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.179**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.180**

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregt	1,5 kW
Sägeband Abmessung	2910 x 27 x 0,9 mm
Schwungräder Ø	325 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite	320 mm
Arbeitshöhe	760 mm
Maschinen-Abmessung	1480 x 1700 x 2000 mm
Gewicht	420 kg

## HBS 250 HA

**Bestell-Nr. 570.010**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R
	250	220	180	130
	320 x 190	220 x 120	200 x 100	130 x 100
	240 x 240	210 x 210	160 x 160	100 x 100

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.206</b>	2910 x 27 x 0,9	2/3	1
<b>570.207</b>	2910 x 27 x 0,9	3/4	1
<b>570.208</b>	2910 x 27 x 0,9	4/6	1
<b>570.209</b>	2910 x 27 x 0,9	5/8	1
<b>570.210</b>	2910 x 27 x 0,9	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn L-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 150 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.181**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!



# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 350 HA



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Vollhubzylinder  
des Spannstocks



Spanndruckregelung  
des Spannstocks



Bündelspann-Einrichtung  
Ermöglicht das Spannen von  
Lagen und Bündeln mit einer  
zusätzlichen vertikalen  
Spanneinheit (Option)



Bandspannungs-Anzeige  
Zur Kontrolle der optimalen  
Sägebandspannung auch während  
des Betriebes der Maschine  
(Serienmäßig)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Manuelle als auch Halbautomatische Betriebsartwahl (umschaltbar)
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.107**
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock  
**Bestell-Nr. 570.076**
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
**Bestell-Nr. 570.268**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.111**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 540 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.112**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.113**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.114**

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder	510 mm
Spannkraft	4000-7850 N
Arbeitshöhe	761 mm
Maschinen-Abmessung	2568 x 1070 x 1500 mm
Gewicht	710 kg

## HBS 350 HA

**Bestell-Nr. 570.015**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
	350	350	350	250	270
	510 x 350	400 x 100	415 x 100	260 x 100	280 x 100
	350 x 350	340 x 340	350 x 350	240 x 240	260 x 260

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.213</b>	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
<b>570.214</b>	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
<b>570.215</b>	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
<b>570.216</b>	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
<b>570.217</b>	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.115**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.116**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.190**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.188**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 450 HA



Pistole für das Abspülen  
der Späne (Option)



Vollhubzylinder  
des Spannstocks



Spanndruckregelung  
des Spannstocks



Bündelspann-Einrichtung  
Ermöglicht das Spannen von  
Lagen und Bündeln mit einer  
zusätzlichen vertikalen  
Spanneinheit (Option)



Bandspannungs-Anzeige  
Zur Kontrolle der optimalen  
Sägebandspannung auch während  
des Betriebes der Maschine  
(Serienmäßig)

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Ergonomisch in ansprechendem Design neu konzipierte, robuste Schweißrahmenkonstruktion für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts/links
- ▶ Stabile, vibrationsarme Rahmenkonstruktion mit in Gleitlagern gelagertem Armgelenk
- ▶ Übersichtliches Bedienpult zur Bedienerseite
- ▶ Einfache, leicht verständliche Steuerung
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar) für höchste Ansprüche an die Schnittgenauigkeit
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Halbautomatischer Sägezyklus: vollhydraulisch
- ▶ Schnittvorschub hydraulisch einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Gehrungseinstellung und Klemmung (manuell)
- ▶ Hydraulischer Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung) schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Hydr. Bandspannungsanzeige
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Digitale Gehrungsanzeige
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock  
**Bestell-Nr. 570.268**
- ▶ Materialanschlag 500 mm (Maßskala)  
**Bestell-Nr. 570.269**
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.066**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), links, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.067**
- ▶ Anschlußbahn T-SR (Stahlrolle), rechts, 640 mm breit (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.068**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.069**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 640 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.070**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.071**

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	5200 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	480 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite, Vollhubzylinder	610 mm
Arbeitshöhe	781 mm
Maschinen-Abmessung	2780 x 1440 x 1560 mm
Gewicht	800 kg

## HBS 450 HA

**Bestell-Nr. 570.020**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45° R	45° L	60° R	60° L
	450	450	450	310	340
	610 x 450	480 x 100	500 x 100	320 x 100	350 x 100
	450 x 450	420 x 420	420 x 420	300 x 300	320 x 320

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.220</b>	5200 x 34 x 1,1	2/3	1
<b>570.221</b>	5200 x 34 x 1,1	3/4	1
<b>570.222</b>	5200 x 34 x 1,1	4/6	1
<b>570.223</b>	5200 x 34 x 1,1	5/8	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.080**
- ▶ Verstellbare Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.084**
- ▶ Feste Vertikal-Rollen  
**Bestell-Nr. 570.085**

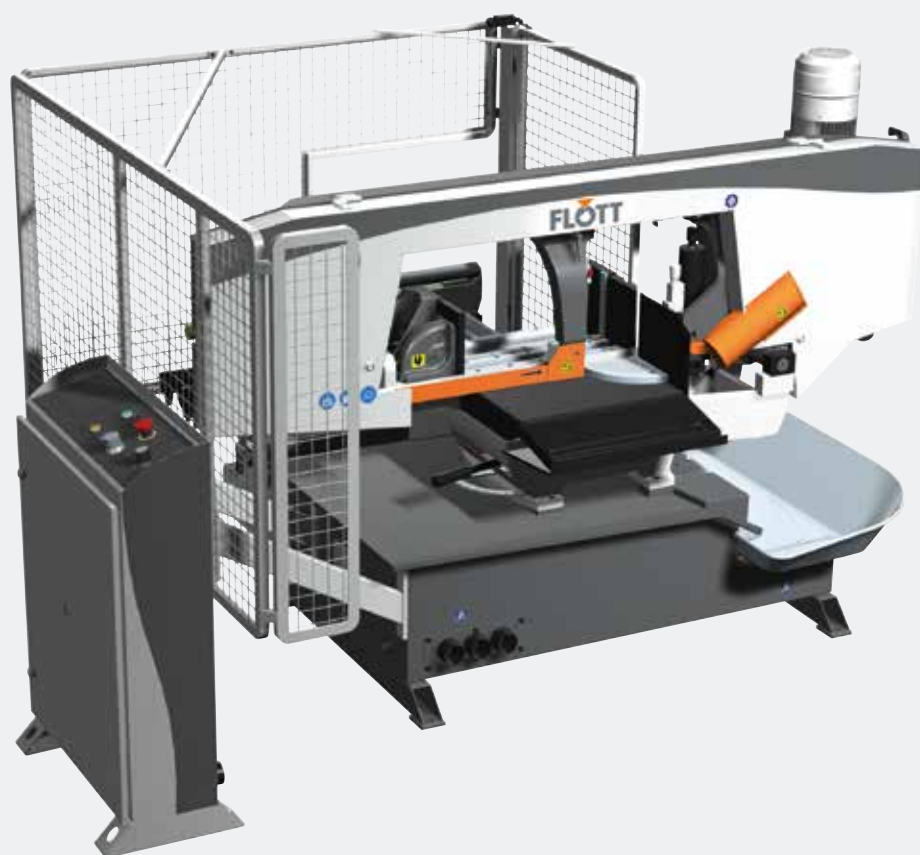
Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### HBS 350 ANC



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Die perfekte Kombination aus halbautomatischer/ automatischer Hochleistungs-Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis 60° rechts
- ▶ Automatischer Betrieb nur bei 0° (gem. Schnittdaten)
- ▶ Anspruchsvolles Design
- ▶ Sägerahmen mit Gelenklager, in robuster Schweißrahmenkonstruktion
- ▶ Frei positionierbares Steuerpult mit übersichtlichem LCD-Bedienfeld
- ▶ Integrierter Materialvorschub (Gleitlager) im automatischen Betrieb
- ▶ Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
- ▶ Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 60 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 15 x 5 mm
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock (Niederzugausführung)
- ▶ Schnittvorschub einschl. automatischer Schnittdruckregulierung
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Präzise geschliffene Hartmetall-Sägebandführungen (nachstellbar)
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ Schwimmender Spannstock
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Späneauffangwannen, leicht abnehmbar
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (30 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Hydraulische Bündelspanneinrichtung  
**Bestell-Nr. 570.064**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Laserlinie beim Schnitt  
**Bestell-Nr. 570.109**
- ▶ Anschlußteil T-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.284**
- ▶ Anschlußteil T-SR, rechts, (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.112**
- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.113**

## Technische Daten



Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite	510 mm
Arbeitshöhe	761 mm
Maschinen-Abmessung	2440 x 2880 x 1540 mm
Gewicht	950 kg

## HBS 350 ANC

**Bestell-Nr.** 570.025

**Weiteres Zubehör** ab Seite 114

## Sägebereich

	0°	45° R	60° R
	350	350	250
	510 x 350	400 x 100	260 x 100
	350 x 350	340 x 340	240 x 240

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
570.213	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
570.214	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
570.215	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
570.216	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
570.217	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn T-SR (Stahlrolle), 540 mm breit, Grundversion 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.114**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 2000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.115**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn T-SR (Stahlrolle), 3000 mm, 600 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.116**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

**FLOTT**  
**Metall-Bandsäge**  
**HBS 350 SANC**





## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Gleitlager)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 20 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. automatischer Schnittdruckregulierung) Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedienung des Steuerpult (frei positionierbar) einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock, geteilter Spannstock, schwimmend
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 4/6
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Hydraulische Bandspannungsanzeige  
**Bestell-Nr. 570.065**
- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.255**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 450 mm breit, Grundversion 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.256**

## Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, frequenzgeregelt	3 kW
Sägeband Abmessung	4780 x 34 x 1,1 mm
Schwungräder Ø	450 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite	420 mm
Arbeitshöhe	780 mm
Maschinen-Abmessung	2300 x 2050 x 2000 mm
Gewicht	1200 kg

## HBS 350 SANC

**Bestell-Nr. 570.030**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

0°	
	350
	420 x 350
	350 x 350

## HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.213</b>	4780 x 34 x 1,1	2/3	1
<b>570.214</b>	4780 x 34 x 1,1	3/4	1
<b>570.215</b>	4780 x 34 x 1,1	4/6	1
<b>570.216</b>	4780 x 34 x 1,1	5/8	1
<b>570.217</b>	4780 x 34 x 1,1	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

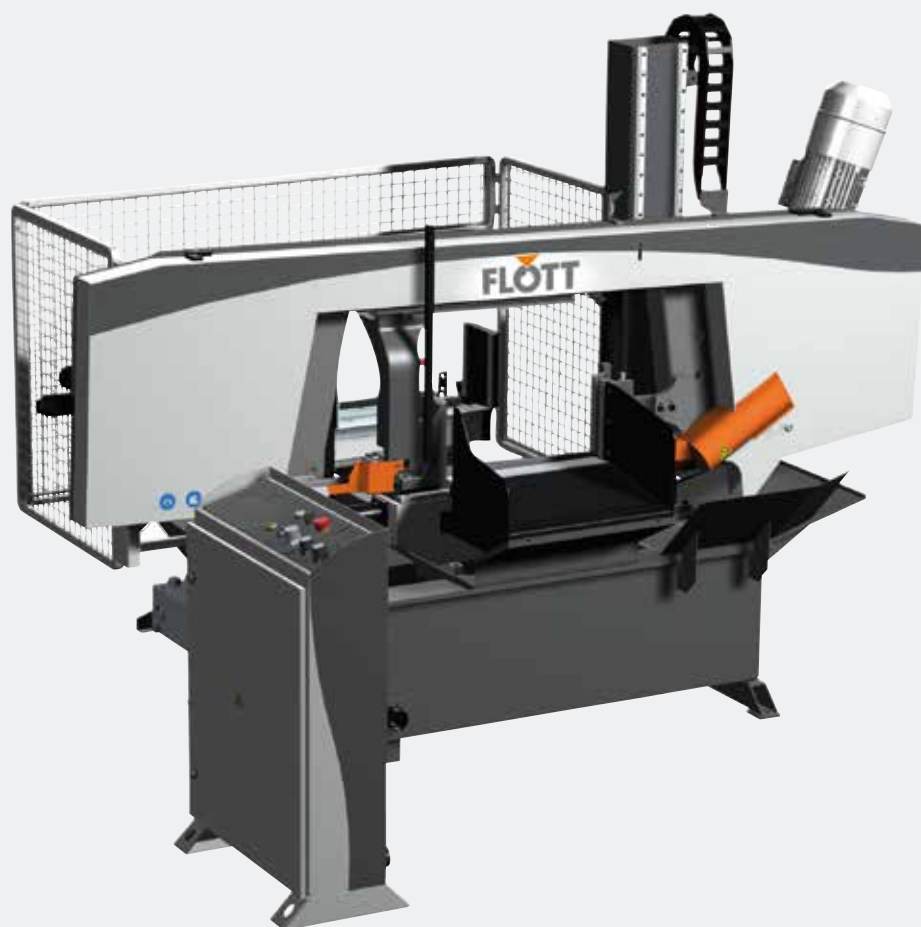
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 450 mm breit, Grundversion 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.258**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 2 Stück), 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.260**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 3 Stück), 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.262**

**Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen?**

**Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!**



**FLOTT**  
**Metall-Bandsäge**  
**HBS 450 SANC**



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Vollautomatischer 2-Säulen-Horizontal-Hochleistungsbandsägeautomat in Perfektion für den industriellen Einsatz
- ▶ Der Sägerahmen wird von zwei robusten Säulen geführt und ist einseitig spielfrei in einer vorgespannten linearen Führung
- ▶ Sägerahmen-Hubhöhenbegrenzung über Endschalter
- ▶ Hydr. Schnittvorschub des Sägearms (einschl. doppelseitiger Schnittdruckregulierung)
- ▶ 3-seitige Präzisions-HM-Sägebandführung für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Synchron angetriebene Späneräumbürste
- ▶ Bandspannungs- und Sägebandbruchüberwachung
- ▶ Vollhydraulischer Sägevorgang:
  - Vorschub des Materials (Linearführungen)
  - Vorschublänge (Einfachhub) 600 mm
  - Vorschub über Hydraulikzylinder
- ▶ Max. Hubwiederholung: 999
- ▶ Kleinster zu sägender Durchmesser: 10 mm
- ▶ Reststücklänge: 25 mm
- ▶ Das kleinste geschnittene Stück (L x H): 10 x 5 mm
- ▶ Einfache Programmierung mit Anzeige (Schritten) im Display des Steuerpults
- ▶ Hydr. Vollhubzylinder für Spannstock
- ▶ Doppelpumpen-Hydraulikaggregat
- ▶ Hydr. Bündelspanneinrichtung
- ▶ Spanndruckregulierung für Spannstock
- ▶ LED-Arbeitsleuchte
- ▶ Kratzboden-Späneförderer direkt unter dem Schnittkanal
- ▶ Kühlmittelzufuhr integriert (45 l Tankinhalt)
- ▶ Inkl. Sägeband Combiverzahnung 3/4
- ▶ Maschinenfarbe:
  - Sägerahmen RAL 7035
  - Maschinenkörper RAL 7005

## Zubehör

- ▶ Sägevorschubgeschwindigkeits-Anzeige  
**Bestell-Nr. 570.063**
- ▶ Micro-Sprühsystem 24 V  
**Bestell-Nr. 570.254**
- ▶ Zusätzliche (3) Kühlmittelzuführungen  
**Bestell-Nr. 570.173**
- ▶ Spänespülpistole  
**Bestell-Nr. 570.110**
- ▶ Anschlußteil X-SR, links (inkl. Verbindungssatz)  
**Bestell-Nr. 570.136**
- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 550 mm breit, Grundversion 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.139**

### Technische Daten




Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	4 kW
Sägeband Abmessung	6020 x 41 x 1,3 mm
Schwungräder Ø	550 mm
Schnittgeschwindigkeit	20-120 m/min
Schraubstockspannweite	520 mm
Arbeitshöhe	780 mm
Maschinen-Abmessung	2890 x 2055 x 2030 mm
Gewicht	1600 kg

### HBS 450 SANC

**Bestell-Nr. 570.035**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

### Sägebereich

0°	
	450
	520 x 450
	450 x 450

### HSS Bi-Metall (M42) Sägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Combi-verzahnung	VPE Satz = 2 Stk.
<b>570.227</b>	6020 x 41 x 1,3	2/3	1
<b>570.228</b>	6020 x 41 x 1,3	3/4	1
<b>570.229</b>	6020 x 41 x 1,3	4/6	1
<b>570.230</b>	6020 x 41 x 1,3	5/8	1
<b>570.231</b>	6020 x 41 x 1,3	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage

- ▶ Rollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 550 mm breit, Grundversion 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.141**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 4 Stück), 2000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.143**
- ▶ Verlängerungsrollenbahn X-SR (Stahlrolle x 6 Stück), 3000 mm, 1500 kg/m  
**Bestell-Nr. 570.145**

**Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikeln, wie z.B. Rollenbahnsystemen?**

**Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!**

# FLOTT

## Vertikal-Bandsäge

### VBS 400 Plus



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Manuelle Vertikalbandsäge mit einer Schnittbreite von 400mm
- ▶ Formschöne und steife Schweißkonstruktion
- ▶ Präziser Antrieb angesteuert über einen Frequenzumrichter
- ▶ Digitale Geschwindigkeitsanzeige
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit
- ▶ Ausgewuchtete Bandscheiben
- ▶ Hartgummierte Laufflächen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Führungsbacken
- ▶ LED-Arbeitsplatzleuchte
- ▶ Höhenverstellbarer Führungsarm
- ▶ Längenanschlag für 90°-Schnitte
- ▶ Minimalsprühsystem
- ▶ Maschinenfarbe:  
RAL 7005 / RAL 7035

## Zubehör

- ▶ Manuell verfahrbarer Tisch über Handkurbel  
**Bestell-Nr. 410.031**
- ▶ Sägebandschweißeinrichtung  
**Bestell-Nr. 410.033**
- ▶ Neigbarer Tisch je 15° links, rechts, vorne, hinten  
**Bestell-Nr. 410.034**

Haben Sie Fragen zu möglichen Ausführungen, Optionen und Zubehörartikel, wie z.B. Rollenbahnsystemen?

Sprechen Sie uns an.  
Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot!

## Technische Daten

Ausführung des Tisches	Fest
Tisch Abmessung	600 x 600 mm
Schnittbreite	400 mm
Schnitthöhe	390 mm
Schnittgeschwindigkeit	50-1.000 m/min
Sägebandmaße	3.600 x 13 x 0,9 mm
Antriebsart	Drehstrommotor elektronisch geregelt
Anschlusswert	4,0 kW; 7,5 A
Maschinenabmessung	2.225 x 1.120 x 770 mm
Maschinengewicht	465 kg

## VBS 400 Plus

**Bestell-Nr. 410.020**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

**FLOTT**  
**Metall-Kreissäge**  
**KS 315 M**



## Universelle Metall-Kreissäge mit schwenkbarem Kopf (links/rechts) für Gehrungsschnitte sowie zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Stabile Gusskonstruktion des Maschinengehäuses
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad bestehend aus Bronzerad und gehärteter, geschliffener Stahlschnecke
- ▶ Schnellspannschraubstock mit Gegenspannvorrichtung für doppelte Werkstückspannung
- ▶ Langlebige, mechanische Kühlmittelpumpe
- ▶ Einstellbarer Längenanschlag
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Maschinenfarbe: RAL 7037

## Zubehör

- ▶ Metall-Kreissägeblätter




## Technische Daten

Motor-Drehstrom 400 V, polumschaltbar	1,3/1,9 kW
Sägeblatt (nicht im Lieferumfang)	Ø 315 mm x 32 mm
Schraubstockspannweite	110 mm
Kühlungs-Tank Kapazität	5 l
Arbeitshöhe mit Untergestell	980 mm
2 Geschwindigkeiten	41/82 U/min
Maschinen-Abmessung mit Untergestell	1000 x 1100 x 1800 mm
mit Untergestell (mit VP)	630 x 1030 x 880 mm

## KS 315 M

ohne Untergestell Bestell-Nr.	560.835
Stahluntergestell (mit VP - 250 x 720 x 840 mm) Bestell-Nr.	560.830
Weiteres Zubehör	ab Seite 114

## Sägebereich

	45° L	0°	45° R
	90	95	90
	80 x 70	100 x 70	80 x 70
	75	80	75

## Metall-Kreissägeblätter<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähnezahl	VPE
560.310	315 x 2,5 x 32	220	1
560.311	315 x 2,5 x 32	160	1

<sup>1</sup> abweichende Sägeblätter auf Anfrage

# FLOTT

## Metall-Bandsäge

### PBS 120 Plus



## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Tragbare manuelle Metallbandsäge mit zwei Bandgeschwindigkeiten für Gehrungsschnitte von 0° bis 60°
- ▶ Manueller Armvorschub in den Schnitt
- ▶ Zwei Bandgeschwindigkeiten
- ▶ Sägebandführung aus Hartmetall
- ▶ Gusseisenspannstock mit Schnellspannhebel
- ▶ Anschlussmöglichkeit eines Längsanschlags
- ▶ Sägebandkühlung an der Stelle der Bearbeitung

## Zubehör

- ▶ Untergestell  
**Bestell-Nr. 570.508**
- ▶ Kühlmittelwanne  
**Bestell-Nr. 570.509**
- ▶ Materialanschlag 300 mm  
**Bestell-Nr. 570.510**
- ▶ Anschlussteil links  
**Bestell-Nr. 570.511**
- ▶ Anschlussteil rechts  
**Bestell-Nr. 570.512**
- ▶ Rollenbahn, 2 m (150 kg/m)  
**Bestell-Nr. 570.507**

## Technische Daten

Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min
Bandsägeblattabmessung	1.620 x 13 x 0,65 mm
Motor 230V	0,25 / 0,37 kW
Maschinenabmessung	810 x 530 x 450 mm
Gewicht	38 kg

## PBS 120 Plus

**Bestell-Nr. 570.505**

**Weiteres Zubehör ab Seite 114**

## Sägebereich

	0°	45°R	60°R
	120	90	55
	60 x 70	100 x 90	55 x 65
	120 x 120	90 x 90	55 x 55

## Metall-Bandsägebänder<sup>1</sup>

Bestell-Nr.	Maße in mm	Zähne pro Zoll	VPE Satz = 5 Stk.
<b>570.514</b>	1620 x 13 x 0,65	6/10	1
<b>570.515</b>	1620 x 13 x 0,65	8/12	1
<b>570.516</b>	1620 x 13 x 0,65	10/14	1

<sup>1</sup> Weitere Sägebänder auf Anfrage



## Zubehör Sägetechnik

### Metall-Sägebänder\*

(Bi-Alfa Cobalt M42)

#### HBS 225 MA / HBS 225 A

2720 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)

Combiverzahnung 4/6	Bestell-Nr. 570.200
Combiverzahnung 5/8	Bestell-Nr. 570.201
Combiverzahnung 6/10	Bestell-Nr. 570.202
Combiverzahnung 10/14	Bestell-Nr. 570.203

#### HBS 250 A / HBS 250 HA

2910 x 27 x 0,9 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)

Combiverzahnung 2/3	Bestell-Nr. 570.206
Combiverzahnung 3/4	Bestell-Nr. 570.207
Combiverzahnung 4/6	Bestell-Nr. 570.208
Combiverzahnung 5/8	Bestell-Nr. 570.209
Combiverzahnung 10/14	Bestell-Nr. 570.210

#### HBS 350 HA / HBS 350 ANC / HBS 350 SANC

4780 x 34 x 1,1 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)

Combiverzahnung 2/3	Bestell-Nr. 570.213
Combiverzahnung 3/4	Bestell-Nr. 570.214
Combiverzahnung 4/6	Bestell-Nr. 570.215
Combiverzahnung 5/8	Bestell-Nr. 570.216
Combiverzahnung 10/14	Bestell-Nr. 570.217

#### HBS 450 HA

5200 x 34 x 1,1 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)

Combiverzahnung 2/3	Bestell-Nr. 570.220
Combiverzahnung 3/4	Bestell-Nr. 570.221
Combiverzahnung 4/6	Bestell-Nr. 570.222
Combiverzahnung 5/8	Bestell-Nr. 570.223

#### HBS 450 SANC

6020 x 41 x 1,3 mm, 1 Satz (= 2 Stk.)

Combiverzahnung 2/3	Bestell-Nr. 570.227
Combiverzahnung 3/4	Bestell-Nr. 570.228
Combiverzahnung 4/6	Bestell-Nr. 570.229
Combiverzahnung 5/8	Bestell-Nr. 570.230
Combiverzahnung 10/14	Bestell-Nr. 570.231

#### VBS 400 Plus

Sägebänder

auf Anfrage

#### PBS 120 Plus

1620 x 13 x 0,65 mm, 1 Satz (= 5 Stk.)

Combiverzahnung 6/10	Bestell-Nr. 570.514
Combiverzahnung 8/12	Bestell-Nr. 570.515
Combiverzahnung 10/14	Bestell-Nr. 570.516

### Kühlschmierstoffe

#### TSF 5

- ▶ 5 l Kanister hochkomponiertes transparentes, wasserlösliches Fluid
- ▶ Chemisch neutral
- ▶ Hautfreundlich und wasserungefährlich
- ▶ Nicht schäumend
- ▶ Keine bakterielle Zersetzung aufgrund innovativer Komposition
- ▶ Enthält keine Emulgatoren und klebt nicht  
Bestell-Nr. 560.841

#### Fluid 5

- ▶ 5 l Kanister umweltfreundliches Schneidöl auf Rübölbasis mit einem Höchstmaß an Schmierkraft
- ▶ Für Mikrosprüheinrichtung
- ▶ Bringt eine Verbesserung der Schneidleistung
- ▶ Garantiert längere Lebensdauer von Maschinen und Werkzeugen
- ▶ Zur puren Verwendung  
Bestell-Nr. 560.842

### Zu- und Abfuhrbahn

auf Anfrage

### Minimalmengensprüheinrichtung

auf Anfrage

\*abweichende Sägeblätter auf Anfrage

## Zubehör Sägetechnik Flexible Rollenbahnsystemlösungen, Messanschlätze und Zubehörteile für unser Sägeprogramm

### Rollenbahn System L-SR/K330



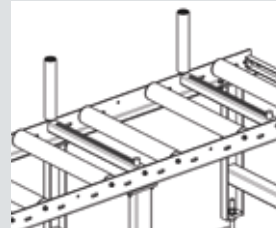
Hochflexible Lösung der Handhabung für die Aufgabe mittelschweren Materials. Dank dem einzigartigen Profilsystem können die Rollenbahnen einfach dem Kundenwunsch angepasst werden.

### Anschlagsysteme



Anschlagssysteme - von einfachen, komfortablen manuellen Längenmessenheiten bis hin zu NC gesteuerten modernen Messeinrichtungen, einschl. Programmspeicher.

### Abrollssicherung



Die Abrollssicherung dient als Vorbeugung des unkontrollierten Abrollens der Rohre und der Gefahr, die das Abrollen für das Bedienungspersonal und Personen darstellt, die sich in der Nähe befinden.

### Digitaler Messanschlag – Display –



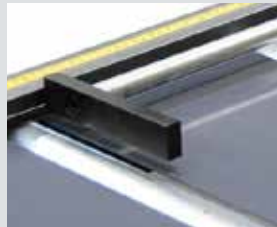
Der Anschlagwagen wird manuell verstellt und die Position auf der Digitalanzeige auf 0,1 mm genau angezeigt. Der Anschlagarm ist für den Durchlauf des Materials hochklappbar.

### Digitaler Messanschlag



Digitaler Materialanschlag mit Handrad und pneumatischer Bremse

### Manueller Messanschlag



Die Auflagefläche des Anschlags ermöglicht stabile Fixierung des Materials vor dem Schnitt der gewünschten Länge.

### Hydraulische Bündelspannung



Die hydraulische Bündelspannungeinrichtung ermöglicht das Spannen von Lagen und Bündeln mit einer zusätzlichen hydraulischen vertikalen Spanneinheit

### Gesteuerter Materialvorschub



### Vertikale Rollen



Bei der idealen Anordnung gewährleisten die vertikalen Rollen genaue Rechtwinkligkeit, einfachere Arbeitsvorgänge und Sicherheit für das Bedienungspersonal und Personen in Nähe der Anlage.

### Verstellbare vertikale Rollen



Für das Schneiden von Schichten bzw. Bündeln sind verstellbare vertikale Rollen unersetzbar. In Kombination mit fest eingebauten vertikalen Rollen wird die Schicht bzw. das Bündel gesichert und deren Form wird aufrechterhalten.

### Kunststoffrollen Serie L-K



Als Rollen werden stabile, feste Rohre aus hochwertigem Kunststoff verwendet. Dank deren Eigenschaften wird das zugeführte Material vor der Beschädigung geschützt.

### Anschlusssteile



Jeder Bandsäge steht ein angepasstes Anschlusssteil einschl. der Verbindungselemente zur Verfügung.

## Inhaltsverzeichnis Informationen

Thema	Seite
<b>FLOTT Sicherheit</b>	118
<b>Aus- und Weiterbildung</b>	119
<b>Vorführräume und Schulungszentren / Stützpunkte</b>	120
<b>Gebietsvertretungen</b>	121
<b>Auszug aus den Verkaufsbedingungen</b>	122
<b>Ansprechpartner Service</b>	123

## AGQS ZERTIFIKAT

Die AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH bestätigt, dass das Unternehmen

**FLOTT**  
Werkzeugmaschinen  
Arnz Flott GmbH Werkzeugmaschinen  
Vieringhausen 131  
D-42857 Remscheid  
an den Standorten

Vieringhausen 131, D-42857 Remscheid  
Weststraße 42, D-42857 Remscheid  
für den Geltungsbereich

Entwicklung, Marketing und Vertrieb sowie  
Montage von Werkzeugmaschinen für die Bohr-,  
Säge- und Schleifbearbeitung

ein Managementsystem eingeführt hat und aufrecht erhält.  
Ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, hat bestätigt,  
dass dieses Managementsystem die Anforderungen der  
folgenden Norm erfüllt:

**DIN EN ISO 9001:2015**



*[Signature]*  
Remscheid, 2017-08-01

Audit 297-QMS-R30 AGQS Qualitäts- und Umweltmanagement GmbH  
Zertifikat 297-QMS-08-03 Eiberfelder Straße 77 · D-42853 Remscheid  
Gültig ab 2017-07-28 Telefon +49 2191 438 24  
Gültig bis 2020-07-27 Telefax +49 2191 438 26  
Erstzertifizierung 2008-07-28 email@agqs.de





# Informationen

## FLOTT Sicherheit

### Die effiziente LED Ausleuchtung

Die Anordnung der Power-LEDs im vorderen Bereich der Maschine begünstigt die Ausleuchtung des Bohrlochs. Das Werkstück wirft keinen störenden Schatten nach vorne. Eine direkte Blendung wird durch die Anordnung der LEDs verhindert.



### Serienmäßiger elektrischer Bohrschutz

Alle Bohrmaschinen sind **serienmäßig mit einem Bohrschutz mit elektrischer Absicherung** ausgerüstet. Gemäß europäischer Maschinenrichtlinie 2006/42/EG. Ein weiterer Beitrag zur Sicherheit.



### Bohrschutz für lange Werkzeuge

- ▶ Extra großer, teleskopierbarer Bohrschutz
- ▶ Serienmäßiger NOT-AUS-Schalter und Spindelstoppfunktion



Weitere Informationen sowie den aktuellen Status bezüglich Neuheiten finden Sie auf: [www.flott.de](http://www.flott.de)

## Aus- und Weiterbildung

### FLOTT-Lehrtafel

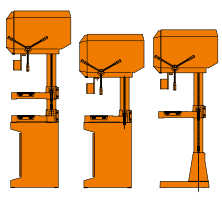
Der sichere Umgang mit Bohrmaschinen wird anhand dieser Tafel ebenso wie die verschiedenen Bauarten, Arbeitsverfahren sowie Spannmittel erklärt. Ideal für Schulen und Ausbildungsbetriebe. Der Versand dieser Lehrtafeln erfolgt kostenlos.

# Bohren mit FLOTT

Werkzeugmaschinen

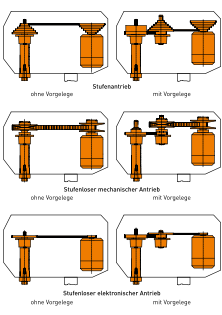
High Quality –  
made in Germany  
since 1854.

#### Bauarten




TB Tischbohrmaschine mit Zischentisch  
TBZ Tischbohrmaschine ohne Zischentisch  
SB Säulenbohrmaschine


#### Antriebe




#### Anzeige und Bedienfeld



#### Auszug aus dem FLOTT Programm Bohren, Schleifen und Sägen:

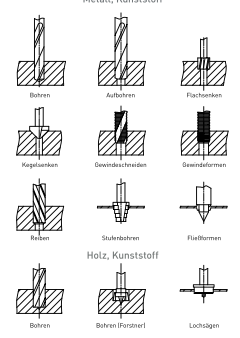




Digitales Display für Bohrtiefen-, Drehzahl- und Vorschubanzeige mit Bedienelement  
 Hauptschalter  
 Not-Aus-Schlagtaster  
 Bohrtiefenfeineinstellung  
 Bohrspindel  
 Bohrmaschinenschutz mit elektrischer Verriegelung  
 Bohrtisch  
 Säule  
 Zahnstange  
 Handkurbel der Tischhöhenverstellung  
 Bohrkreis mit Drucktaster für Vorschub Ein-/Ausschaltung

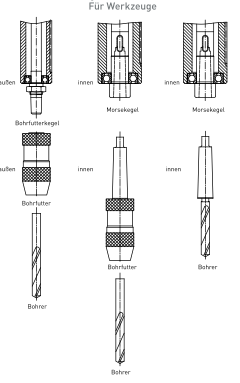
#### Arbeitsverfahren

Metall, Kunststoff

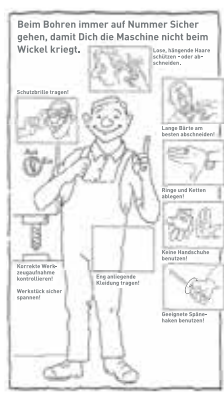


#### Spannmittel

Für Werkzeuge



#### Sicherheit beim Bohren





## FLOTT Vorführräume und Schulungszentren ●

Schulung und Service, fundiert und praxisorientiert – FLOTT bietet allen Anwendern in seinen modern ausgerüsteten Schulungszentren qualifizierte Kurse in Theorie und Praxis zu seinen „High-Quality“-Segmenten Bohrtechnik, Schleiftechnik und Sägetechnik.

Mit kompetenter Fachberatung, detaillierter Vorführung aller Produkte bis hin zur Ausarbeitung anwendergerechter Lösungen für nahezu alle Einsatzbereiche.

**Aktuelle Schulungstermine unter [www.flott.de](http://www.flott.de).**

Mit Ihrer Anmeldung zum FLOTT Newsletter erhalten Sie einfach, schnell und automatisch die nächsten Schulungstermine und aktuellen Aktivitäten aller Schulungszentren.

## FLOTT Service-Stützpunkte ●

Auf kurzen, schnellen Wegen zum qualifizierten Service. Ein naheliegender Vorteil der FLOTT Werkzeugmaschinen.

Mit seinem flächendeckenden Servicenetzwerk und professionellen kompetenten Technikern sichert FLOTT in seinen Stützpunkten für „den Fall des Falles“ schnelle, effiziente Lösungen. Und garantiert eine unkomplizierte Abwicklung aller Serviceeinsätze und Reparaturen.

### Schulungszentren

#### Remscheid

Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Verwaltung  
Vieringhausen 131  
42857 Remscheid

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157

#### Heusweiler

Arthur Martini GmbH  
Schacht Dilsburg 5  
66265 Heusweiler  
Tel: +49 6806 9221-53  
[www.a-martini.com](http://www.a-martini.com)

#### Nürnberg

BFS GmbH  
Meckenloher Straße 1  
91126 Rednitzhembach  
Tel. +49 9122 78550  
[www.bfs-maschinen.de](http://www.bfs-maschinen.de)



## Gebietsvertretung

### 1 Hamburg

Holger Zutter e. K.  
Industrievertretung  
Tel.: +49 40 3902066

**Betreuung FLOTT:**  
Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157

### 2 Bielefeld

Vogt Industrie-  
vertretungen GmbH  
Tel.: +49 521 443932

**Betreuung FLOTT:**  
Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157

### 3 Eigenbetreuung

Herr Picarra  
Tel.: +49 2191 979-150  
Mobil: +49 163 8334507

Herr Wolschon  
Tel.: +49 2191 979-157

### 4 Seeheim-Jugenheim

Layer OHG  
Tel.: +49 6257 8696-0

**Betreuung FLOTT:**  
Herr Schüler  
Tel.: +49 2191 979-158

### 5 Nürnberg

BFS GmbH  
Tel.: +49 9122 78550

**Betreuung FLOTT:**  
Herr Dragano  
Tel.: +49 2191 979-153

### 6 Leinfelden-Echterdingen

Jürgen Krämer  
Tel.: +49 711 796476

**Betreuung FLOTT:**  
Herr Dragano  
Tel.: +49 2191 979-153

### 7 Eigenbetreuung

Herr Schüler  
Tel.: +49 2191 979-158

## Export

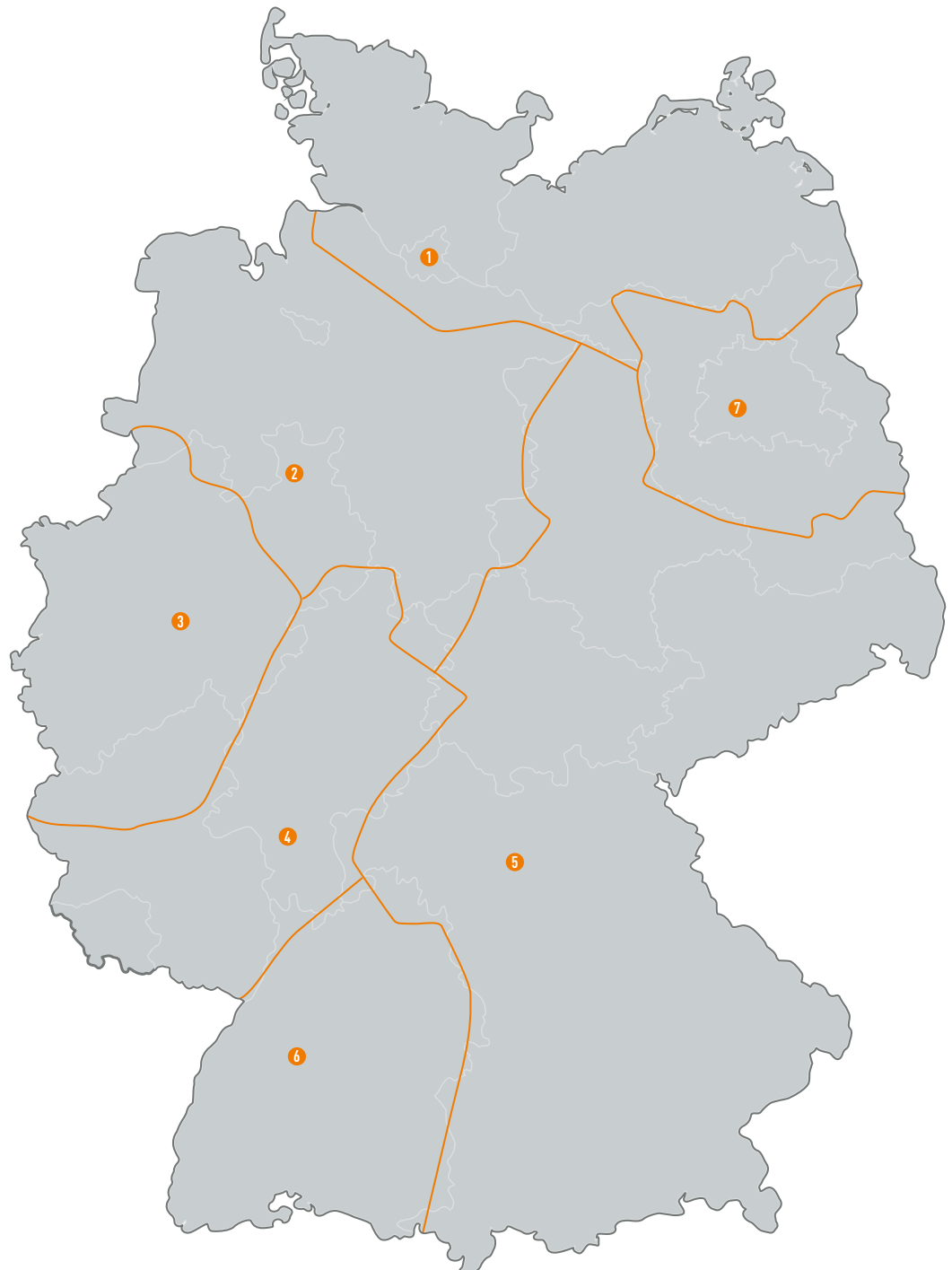
### Betreuung FLOTT:

Herr Wächter  
Tel.: +49 (21 91) 979-159

Herr Becker  
Tel.: +49 (21 91) 979-102

## FLOTT Gebietsvertretung

Beratung und Betreuung immer in greifbarer Nähe – FLOTT sichert mit gleich sechs Gebietsvertretungen bundesweit und seinem Innendienst in Remscheid ein effizientes Service-Netz und optimale Kundennähe.





## Auszug aus unseren Verkaufsbedingungen

- ▶ Lieferung ab Werk, ausschliesslich Verpackung.  
Versandort: 42857 Remscheid
- ▶ Seemäßige Verpackung gegen Mehrpreis.
- ▶ Standard-Farben (Ein-Komponenten-Lack):
  - Bohrmaschinen RAL 7035
  - Schleifmaschinen RAL 9007
  - Sägen:
    - Sägerahmen RAL 7035, Maschinenkörper RAL 7005
- ▶ Konstruktions- und Maßänderungen auch während der Laufzeit eines Auftrages vorbehalten.
- ▶ Unverbindliche Preisempfehlung in EUR zzgl. gesetzl. MwSt.
- ▶ Maschinenpreise ausschliesslich Verpackung.  
Verpackungs-Pauschale gem. Preisliste
- ▶ Zubehör und Ersatzteile ausschliesslich Verpackung.
- ▶ Garantie:
  - 36 Monate bei Bohrmaschinen
  - ausgenommen: GB 50 MV, GB 50 MV Plus, SB P50 STG MV, SB 70 MV Plus und BFM 40, hier 12 Monate bei Einschichtbetrieb
  - 12 Monate bei Schleifmaschinen und Sägen
  - bei Einschichtbetrieb ab Lieferung, ausgenommen Verschleißteile, auf Ersatzteile 6 Monate
- ▶ Vollständige AGB auf [www.flott.de](http://www.flott.de)

### Frachttabelle Deutschland \*

Richtwerte zzgl. MwSt., ausschl. Transportversicherung/Mautgebühren, P + P, Stand 2012

Gebiet PLZ	bis 50 kg	bis 100 kg	bis 200 kg	bis 300 kg	bis 400 kg	bis 550 kg
2/3/6/7	50,- €	70,- €	85,- €	120,- €	150,- €	170,- €
0/1/8/9	55,- €	75,- €	120,- €	135,- €	160,- €	190,- €
4/5	45,- €	60,- €	75,- €	100,- €	130,- €	160,- €

Bei Doppelschleifmaschinen sowie Zubehör bis 32,5 kg erfolgt der Versand per Paketdienst.

\*Exportfrachten auf Anfrage



## Service – Unser FLOTT Team steht Ihnen gerne zur Verfügung!

### FLOTT Technischer-Service

**Winfried Breidenbach**

Telefon: +49 2191 46408-175  
winfried.breidenbach@flott.de

**Holger Paucke**

Telefon: +49 2191 46408-177  
holger.paucke@flott.de

### FLOTT Ersatzteil-Service

**Mareike Goerzen**

Telefon: +49 2191 46408-121  
mareike.goerzen@flott.de

**Lorena Tairi**

Telefon: +49 2191 46408-120  
lorena.tairi@flott.de



### Hinweis:

Für eine möglichst schnelle Bearbeitung Ihrer Ersatzteil-Anforderung halten Sie bitte die **Maschinen-Nummer** und den **Maschinentyp** bereit!

**High Quality –  
made in Germany  
since 1854.**



**Arnz FLOTT GmbH  
Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131  
42857 Remscheid  
Tel. +49 2191 979-0  
Fax +49 2191 979-222  
info@flott.de  
www.flott.de

